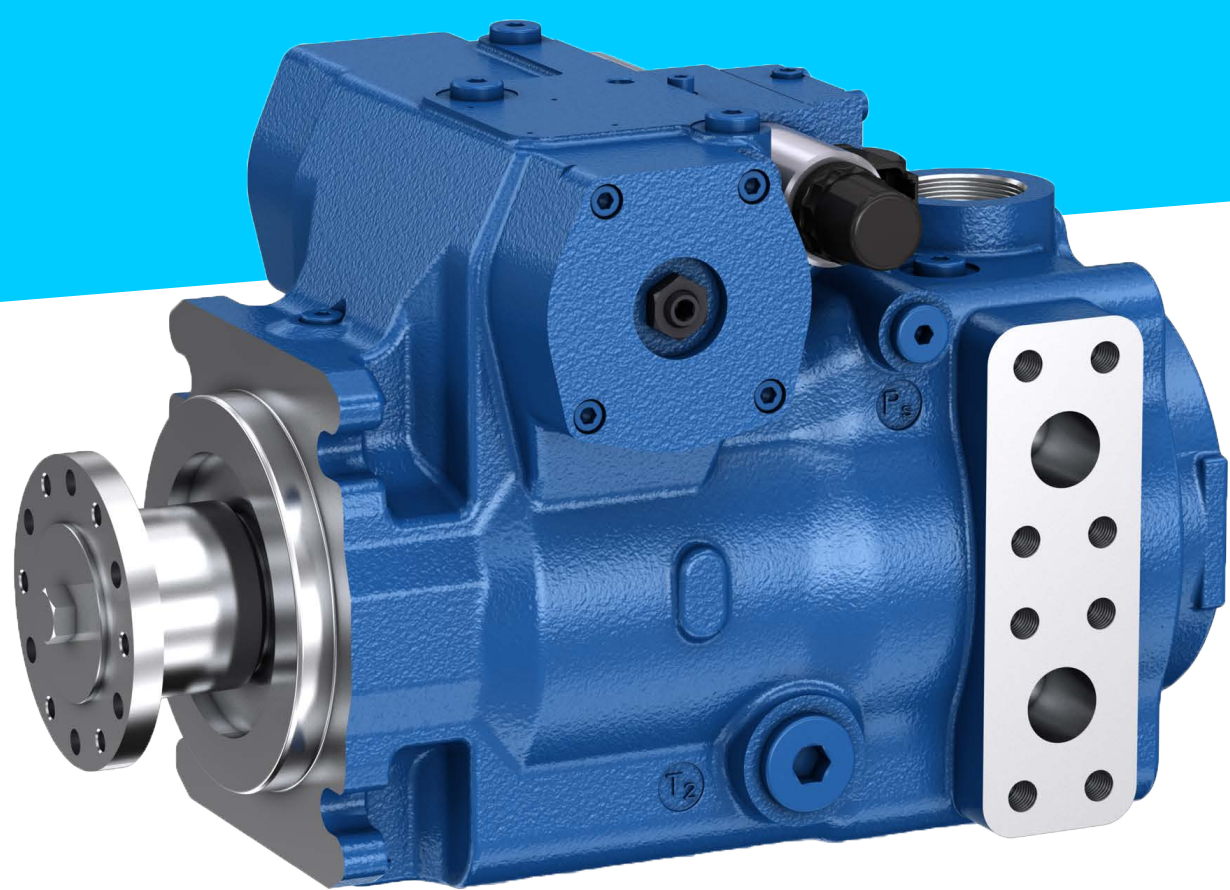


Аксиально-поршневой регулируемый насос A10VGT, 11 серии

Высокая энергоэффективность и компактная конструкция

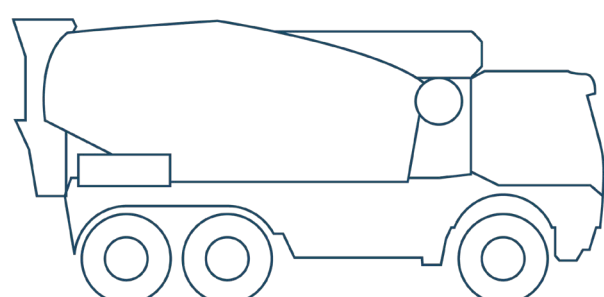


Высокая надежность и устойчивость в самых экстремальных условиях, а также снижение совокупной стоимости владения (ССВ) - вот некоторые из условий, которые важны операторам машин и производителям бетоносмесителей. Более того, все более строгие нормы контроля выбросов требуют создания энергоэффективных и компактных гидравлических агрегатов. Аксиально-поршневой регулируемый насос Rexroth A10VGT 11 серии был разработан для соответствия этим требованиям. Этот насос особенно подходит для барабанного привода бетоносмесителей.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТОВ

- Расширенный ассортимент для бетоносмесителей
- Шумоподавление за счет снижения холостого хода дизельного двигателя
- Повышение энергоэффективности
- Малый вес - лучший в своем классе
- Компактная конструкция - лучшая в своем сегменте
- Соответствует европейским требованиям безопасности для бетоносмесителей

ПРИМЕНЕНИЯ



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Расширение ассортимента для бетоносмесителей

Компания Rexroth расширила ассортимент своей продукции для приводов барабанов бетоносмесителей новой моделью Rexroth A10VGT 11 серии с наклонной шайбой. В ассортимент данной модели входят размеры 71 см³, 90 см³ и 115 см³. В отличие от предыдущей 33 серии, для бетоносмесителей доступна версия с большей емкостью барабана - типоразмер 115. Компания Bosch Rexroth предлагает подходящее эффективное решение для привода рабочей гидравлики благодаря аксиально-поршневым нерегулируемым моторам Rexroth A2FMT 70 серии.

Шумоподавление за счет снижения холостого хода дизельного двигателя

Новый 115-й типоразмер позволяет использовать энергоэффективные системы привода барабана при оптимальном уровне шума. При использовании типоразмера 115 вместо типоразмеров 71 или 90 частота вращения холостого хода дизельного двигателя может быть уменьшена без замедления привода барабана. Снижение оборотов дизельного двигателя также снижает уровень шума бетоносмесителя. Это особенно рекомендуется, когда бетоносмеситель находится в состоянии остановки (например, при ожидании на строительной площадке). Положительным побочным эффектом снижения холостого хода является снижение расхода топлива и последующее повышение энергоэффективности. Также вместо снижения холостого хода можно использовать смесительный барабан большей емкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Аксиально-поршневой регулируемый насос A10VGT, 11 серии			
Размеры:	71	90	115
Максимальное давление:	420 бар	420 бар	420 бар
Макс. скорость:	3000 об/мин	3000 об/мин	по запросу
Установочная длина:	301 мм	301 мм	317 мм
Вес:	51 кг	51 кг	59 кг
Рабочие порты:	1 дюйм по SAE J518 (крепежная метрическая резьба)		
Фланцы:	SAE J744 127-4		
Приводные валы:	1 3/8 дюйма	1 1/2 дюйма	1 1/2 дюйма
	21 T 16/32 DP	23 T 16/24 DP	23 T 16/24 DP
	с или без соединительного фланца		
Устройства управления:	► HW - пропорциональное гидравлическое управление, механический сервопривод		
	► EP - Пропорциональное электрическое управление с ручным дублированием		
Техпаспорт:	92770		
Др => 50 бар, t <15 с с давлением наддува мин. 20 бар			



Новый аксиально-поршневой регулируемый насос Rexroth A10VGT 11 серии особенно подходит для приводов барабанов бетоносмесителей.

Малый вес - лучший в своем классе

Rexroth A10VGT 11 серии выделяется своим малым весом. Это было достигнуто благодаря разнообразным конструктивным решениям и многолетнему опыту применения. Таким образом, аксиально-поршневой регулируемый насос 90 типоразмера имеет весовое преимущество примерно на 13%, а 115 типоразмер - примерно на 8 кг по сравнению с аналогичными продуктами., что делает его лучшим в своем сегменте.

Компактная конструкция - лучшая в своем сегменте

Существенное преимущество Rexroth A10VGT 11 серии заключается в очень компактной конструкции. Rexroth A10VGT 115 типоразмера примерно на 28 миллиметров уже и на 15 миллиметров ниже, чем аналогичные продукты. Установочная длина составляет от 301 мм до 317 мм.

Соответствует европейским требованиям безопасности для бетоносмесителей

В будущем в Европе будут применяться более строгие требования к функциональной безопасности (prEN12609) для бетоносмесителей и гидроагрегатов, используемых в качестве барабанных приводов. Для соответствия этим требованиям безопасности аксиально-поршневой регулируемый насос A10VGT 11 серии от Rexroth может дополнительно оснащаться специальными функциональными элементами (клапан последовательности, позиционный переключатель нейтрального положения). Для функциональной безопасности этих элементов и пропорционального электрического управления (ЭП) имеются необходимые показатели надежности. Таким образом, Rexroth A10VGT 11 серии соответствует функциям безопасности, а также вносит ценный вклад в соблюдение будущих европейских стандартов безопасности бетоносмесителей.



Продукция мобильной гидравлики