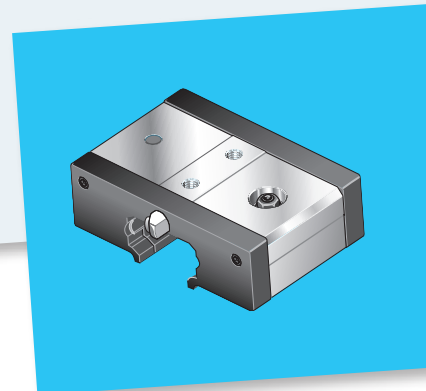
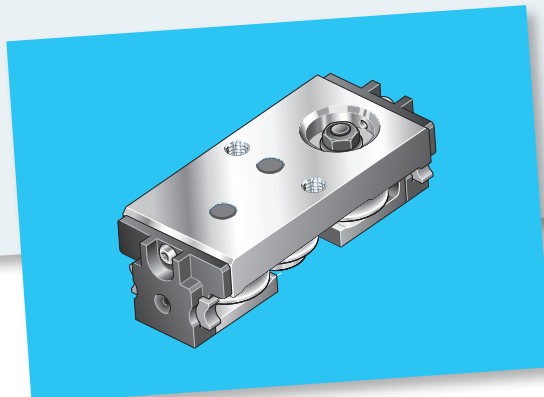
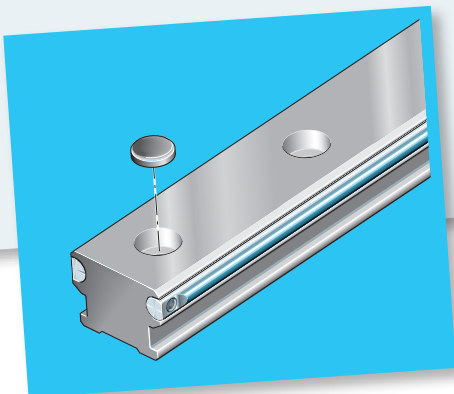
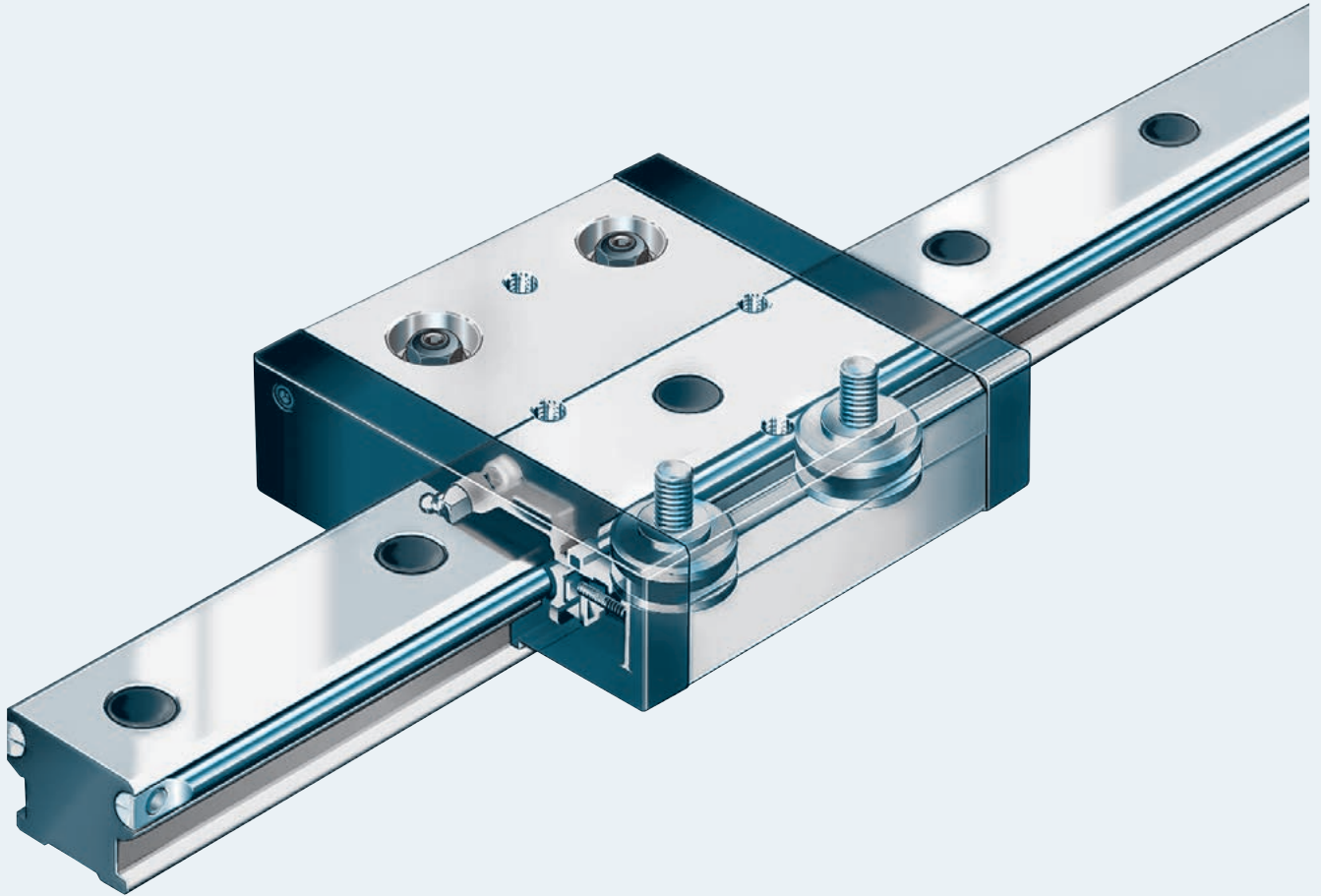


Guidages à galets



Guidages à galets

Aperçu des produits	4
Possibilités de combinaison	6
Charges maximum admissibles	10
Aperçu des produits	12
Caractéristiques techniques	14
Durée de vie et sécurité de charge	17
Instructions de montage	19
Lubrification	23
Guides	24
Rails de guidage	32
Cassettes avec vis de réglage	36
Rails de guidage pour cassettes	40
Guidages à galets en U	46
Guide pour rails en U R1905	46
Rail de guidage en U R1923	48
Accessoires	50
Butée fixe R1910 5.. 00	50
Unité de lubrification R1910 442 00 pour chariot de guidage profilé	51
Galets montés sur axes	52

Aperçu des produits

Les guidages à galets ont été mis au point spécialement pour la technique de manutention et d'automation.

Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes:

- grandes vitesses admissibles
- construction compacte
- poids extrêmement faible
- montage simple
- frottement très réduit et fonctionnement silencieux
- unités de guidage complètes
- éléments interchangeables disponibles sur stock
- possibilité de disposer de chaque élément séparément

Guides

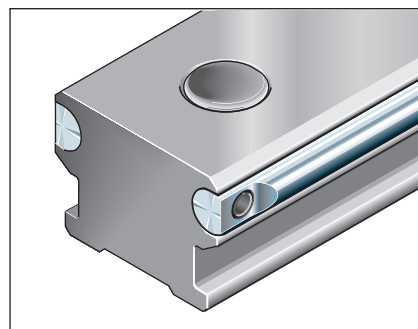
- Grande capacité de charge dans toutes les directions de charge, y compris les moments autour de tous les axes
- Éléments graisseur-racleur munis d'une grande réserve d'huile des deux côtés
- Graisseurs possibles des deux côtés
- Le guide est simplement ajusté sans jeu au moyen d'axes excentriques
- Roulement à deux rangées de billes à contact oblique, étanchéifié et lubrifié à vie

Guides profilés

- Le guide est réglé sans jeu en usine
- Éléments graisseur-racleur disponibles en tant qu'accessoires

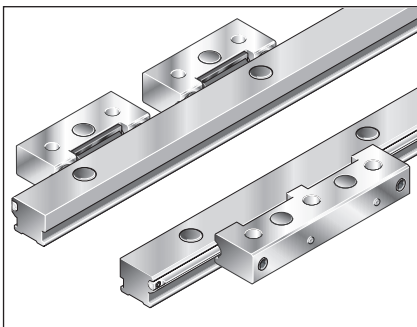
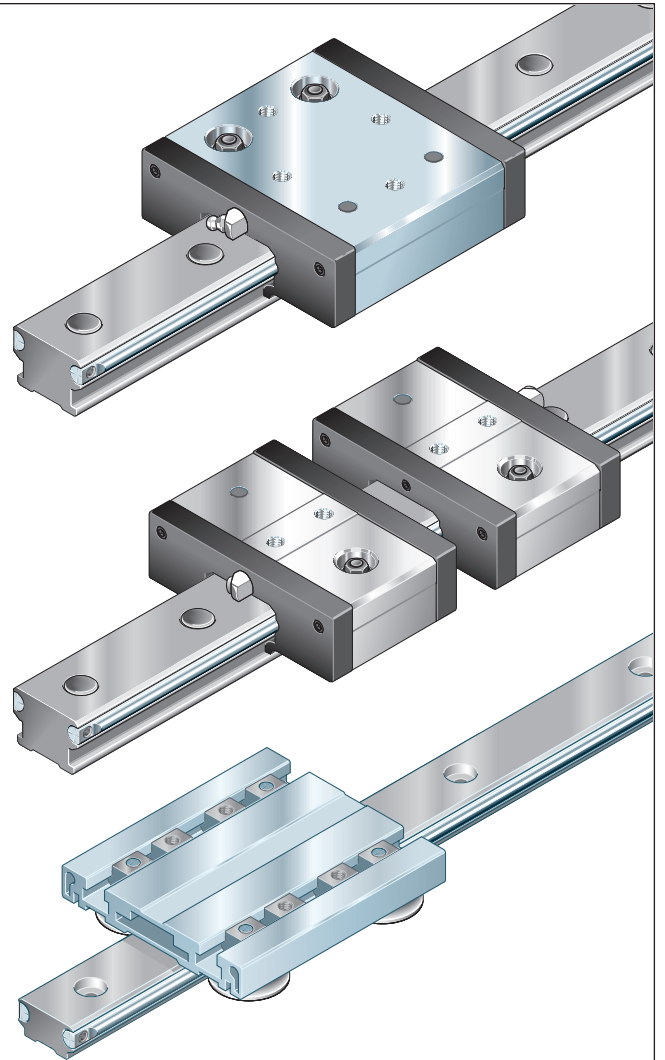
Rail de guidage standard

- Le corps du rail est en aluminium anodisé
- Capsule de protection en option
- Voies de guidage constituées d'arbres de précision en acier résistant à la corrosion

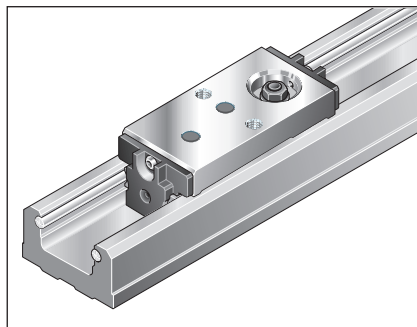


Rail de guidage standard

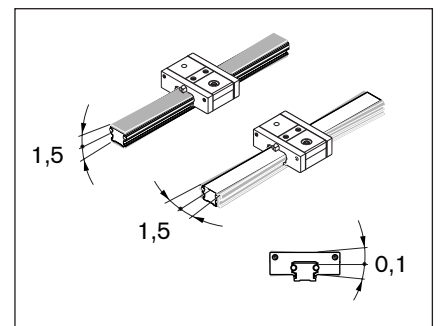
Voies de guidage constituées d'arbres de précision en acier résistant à la corrosion

Guides**Guides Super****Guides profilés**

Cassettes simples, Cassettes doubles
Sur deux demi-rails



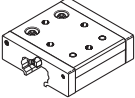
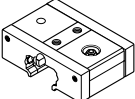
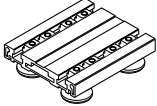
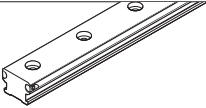
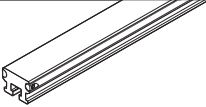
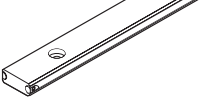
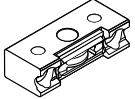
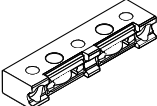
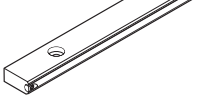
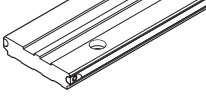
Guidages à galets en U



Guides Super
Pour toutes les surfaces de montage
irrégulières et pour tous les autres
défauts d'alignement:

Aperçu des produits

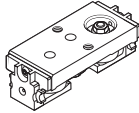
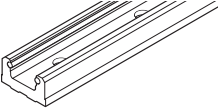
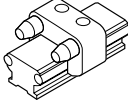
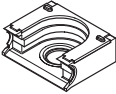
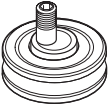
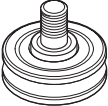
Possibilités de combinaison

			20	
			Page	Référence / Taille-Variante
Guides			24	1902-119-00
Guides Super			26	1906-119-00
Guides profilés			28	
Rails de guidage	 standard		30	1921-119-31
	 avec rainure		32	
	 plat		34	
Cassettes simples			36	
Cassettes doubles			38	
Rails de guidage pour cassettes	 standard demi-rail		40	
	 plat demi-rail		42	
	 large		44	

	Taille						
	25	32		42	52		
	1902-125-00	1902-132-00			1902-152-00	1902-252-00 52-h (grande capacité de charge)	1902-352-00 52-sh (très grande capacité de charge)
	1906-125-00						
				1907-142-00			
	1921-125-31	1921-132-31	1921-232-31 32-2 (nombre double de trous)	1921-142-31	1921-152-31	1921-252-31 52-2 (nombre double de trous)	1921-452-31 52-4 (nombre quadruple de trous)
	1922-025-31	1922-032-31					
		1924-132-31	1924-232-31 32-2 (nombre double de trous)		1924-152-31	1924-252-31 52-2 (nombre double de trous)	1924-452-31 52-4 (nombre quadruple de trous)
		1903-132-10			1903-152-10	1903-252-10 52-h (grande capacité de charge)	1903-352-10 52-sh (très grande capacité de charge)
		1904-132-10			1904-152-31	1904-252-10 52-h (grande capacité de charge)	1904-352-10 52-sh (très grande capacité de charge)
		1925-132-31	1925-232-31 32-2 (nombre double de trous)		1925-152-31	1925-252-31 52-2 (nombre double de trous)	1925-452-31 52-4 (nombre quadruple de trous)
		1926-132-31	1926-232-31 32-2 (nombre double de trous)		1926-152-31	1926-252-31 52-2 (nombre double de trous)	1926-252-31 52-4 (nombre quadruple de trous)
						1927-152-31	

Aperçu des produits

Possibilités de combinaison

			20
		Page	Référence / Taille-Variante
Guidages à galets en U		46	1905-119-00
		48	1923-119-31
Accessories		50	
		51	
Ensemble de galets montés sur axe excentrique		52	R1900 119 00
Ensemble de galets montés sur axe centré		54	R1900 119 01

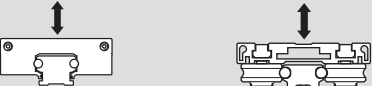
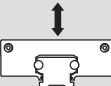
Taille						
	25	32	42	52		
		1910-532-00		1910-552-00		
			R1910 442 00			
	R1900 125 00	R1900 132 00		R1900 152 00	R1900 152 10 52-h	R1900 152 20 52-sh
	R1900 125 01	R1900 132 01		R1900 152 01	R1900 152 11 52-h	R1900 152 21 52-sh

Aperçu des produits

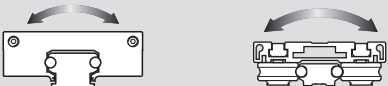
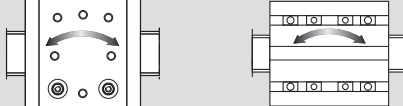
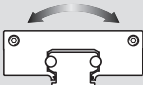
Charges maximum admissibles

Attention! Non valables pour calculer la durée de vie.
 Pour le calcul de la durée de vie, utiliser les capacités de charge et les moments figurant sur les tableaux des exécutions correspondantes.

Charges maximum admissibles exercées par des forces

Guides R1902-, R1907-		$F_{\max y}$ (N)*	700	20
		$F_{\max y0}$ (N)*	700	
		$F_{\max z}$ (N)	400	
		$F_{\max z0}$ (N)	600	
Guides Super RH1906		$F_{\max y}$ (N)*	350	
		$F_{\max y0}$ (N)*	350	
		$F_{\max z}$ (N)	200	
		$F_{\max z0}$ (N)	300	

Charges maximum admissibles exercées par des moments

Guides R1902-, R1907-		$M_{\max x}$ (Nm)	3,2	
		$M_{\max x0}$ (Nm)	4,8	
		$M_{\max y}$ (Nm)	6,8	
		$M_{\max y0}$ (Nm)	10,2	
		$M_{\max z}$ (Nm)	12	
		$M_{\max z0}$ (Nm)	12	
Guides Super RH1906		$M_{\max x}$ (Nm)	1,6	
		$M_{\max x0}$ (Nm)	2,4	

* Tenir compte de la force latérale admissible du rail de guidage (voir les instructions de montage).

Taille-Variante								
	25	32	32 32-2	 42	52	52 52-2	52-h 52-2	52-sh 52-4
	700	1000	1400	3000	2500	3500	4500	8000
	700	1000	1400	3000	2500	3500	4500	8000
	400	850	850	1500	1500	1500	2400	4800
	660	1400	1400	2500	2500	2500	4000	7900
	350							
	350							
	200							
	330							
	3,8	11	11	27	32	32	50	101
	6	18	18	42	52	52	84	166
	9	26	26	63	45	45	126	288
	15	42	42	106	75	75	210	474
	16	30	42	127	75	105	236	480
	16	30	42	127	75	105	236	480
	1,9							
	3							

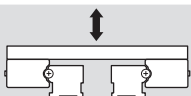
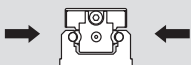
Aperçu des produits

Charges maximum admissibles

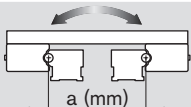
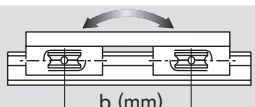
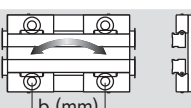
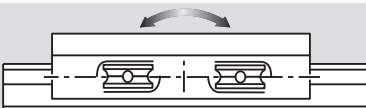
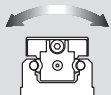
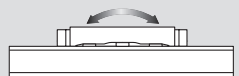
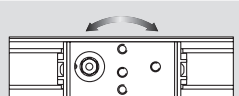
Attention! Non valables pour calculer la durée de vie.

Pour le calcul de la durée de vie, utiliser les capacités de charge et les moments figurant sur les tableaux des exécutions correspondantes.

Charges maximum admissibles exercées par des forces

Quatre cassettes simples Deux cassettes doubles		$F_{\max y}$ (N)		20
		$F_{\max y0}$ (N)		
		$F_{\max z}$ (N)		
		$F_{\max z0}$ (N)		
Guides pour rails en U		$F_{\max y}$ (N)	350	
		$F_{\max y0}$ (N)	350	
		$F_{\max z}$ (N)	200	
		$F_{\max z0}$ (N)	300	

Charges maximum admissibles exercées par des moments

Quatre cassettes simples Deux cassettes doubles		$M_{\max x}$ (Nm)		
		$M_{\max x0}$ (Nm)		
Quatre cassettes simples		$M_{\max y}$ (Nm)		
		$M_{\max y0}$ (Nm)		
		$M_{\max z}$ (Nm)		
		$M_{\max z0}$ (Nm)		
Deux cassettes doubles		$M_{\max y}$ (Nm)		
		$M_{\max y0}$ (Nm)		
		$M_{\max z}$ (Nm)		
		$M_{\max z0}$ (Nm)		
Guides pour rails en U		$M_{\max x}$ (Nm)	1,4	
		$M_{\max x0}$ (Nm)	2,2	
		$M_{\max y}$ (Nm)	3,4	
		$M_{\max y0}$ (Nm)	5,1	
		$M_{\max z}$ (Nm)	6,1	
		$M_{\max z0}$ (Nm)	6,1	

Taille-Variante							
	25	32	32 32-2	52	52 52-2	52-h 52-2	52-sh 52-4
		1000	1400	2500	3500	4500	8000
		1000	1400	2500	3500	4500	8000
		850	850	1500	1500	2400	4800
		1400	1400	2500	2500	4000	7900
		0,42 · a	0,42 · a	0,75 · a	0,75 · a	1,2 · a	2,4 · a
		0,7 · a	0,7 · a	1,2 · a	1,2 · a	2 · a	3,9 · a
		0,42 · b	0,42 · b	0,75 · b	0,75 · b	1,2 · b	2,4 · b
		0,7 · b	0,7 · b	1,2 · b	1,2 · b	2 · b	3,9 · b
		0,5 · b	0,7 · b	1,2 · b	1,7 · b	2,2 · b	4 · b
		0,5 · b	0,7 · b	1,2 · b	1,7 · b	2,2 · b	4 · b
		21	21	49	49	91	194
		35	35	83	83	152	320
		25	35	83	116	171	324
		25	35	83	116	171	324

Caractéristiques techniques

Vitesse

en charge moyenn

$$v_{\max} = 10 \text{ m/s}$$

Résistance à la température

$$t = -20 \text{ °C à } +80 \text{ °C.}$$

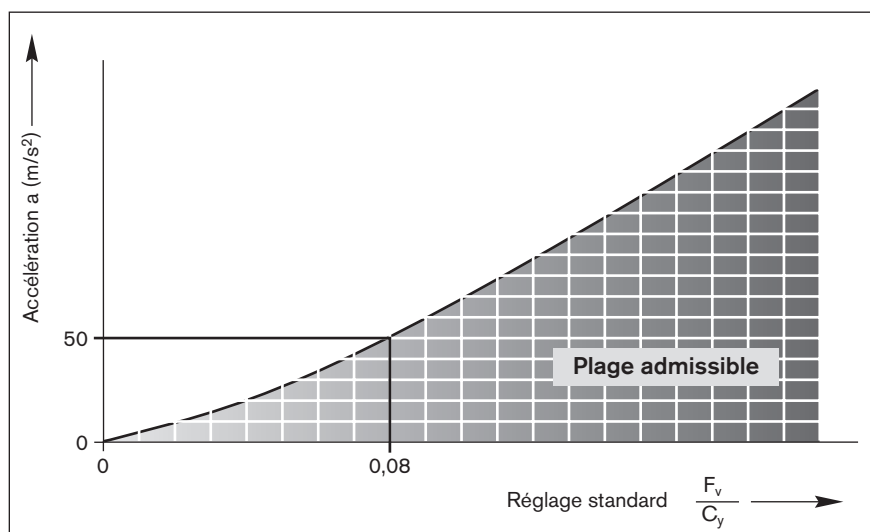
Accélération

Des accélérations plus importantes sont admises lorsque le glissement est évité. Dans ce cas, il faut augmenter la précharge F_v par l'intermédiaire du galet à excentrique, voir le diagramme.



L'augmentation de la précharge réduit la charge maximum admissible.

$$a_{\max} = 50 \text{ m/s}^2$$



Rigidité

Le réglage du galet à excentrique permet d'augmenter la précharge et d'obtenir une rigidité supérieure.

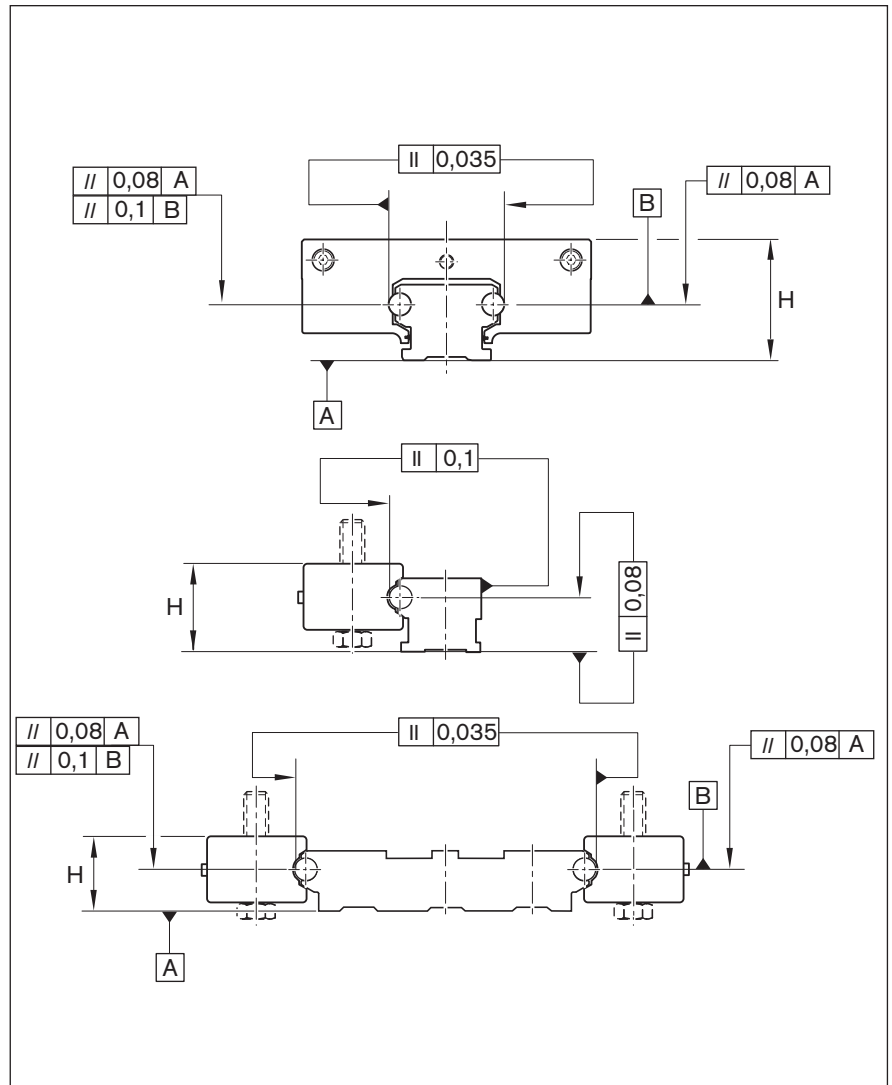
Précision

Les rails de guidage STAR sont de fabrication très précise.

Des classes de précisions supérieures à celles qui sont indiquées sont disponibles sur demande.

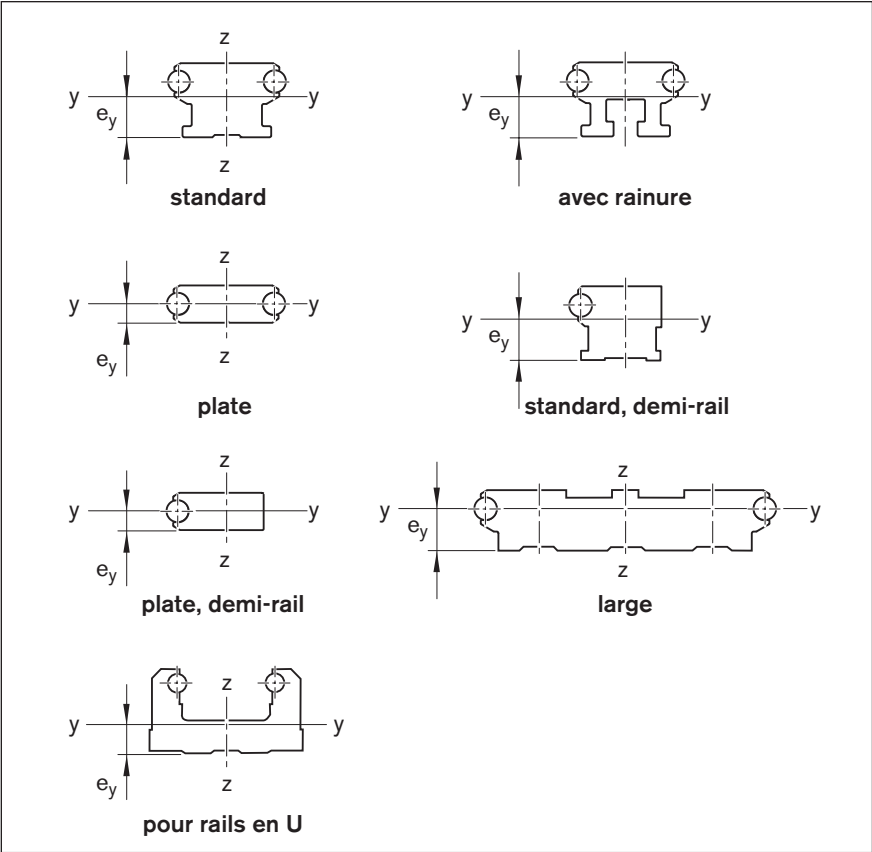
Tolérance de cote H: $\pm 0,2$ mm

Variation maximum de la cote H sur un rail de guidage: 0,1 mm



Caractéristiques techniques

Caractéristiques de la section des rails de guidage



e_y : distance du centre de gravité
 $I_{y,z}$: moment quadratique
 $W_{y,z}$: module de résistance en flexion

	Taille	Surface de section A (mm ²)	Axe neutre				
			e_y (mm)	I_y (mm ⁴)	y-y W_y (mm ³)	I_z (mm ⁴)	z-z W_z (mm ³)
standard	20	168	6,0	2060	343	3090	364
	25	244	7,4	4738	623	6432	613
	32	435	10,4	14551	1399	19272	1357
	42	685	11,4	19628	1722	78534	4363
	52	1222	17,6	117945	6701	148971	6477
avec rainure	25	194	8,1	4155	513	6191	590
	32	355	11,4	12295	1079	18666	1315
	52	913	17,6	82725	4596	140984	6130
plate	32	234	5,0	2163	433	11412	804
	52	690	9,0	20750	2306	91104	3961
standard, demi-rail	32	397	10,5	13182	1255	14724	1115
	52	1116	17,7	105926	5985	111856	5251
plate, demi-rail	32	217	5,0	1913	383	8841	665
	52	633	9,0	18142	2016	68209	3202
large	52	2492	12,4	119636	2099	2378777	41733
pour rails en U	20	360	7,0	8604	782	42000	2545

Durée de vie et sécurité de charge

Durée de vie d'un galet

Les valeurs L et L_h représentent la durée de vie nominale exprimée en mètres ou

en heures atteinte ou dépassée par 90% d'un groupe de galets identiques.

en cas de charges exercées par des forces

Lorsque la charge exercée sur le guidage à galets résulte d'une charge centrée F_y ou F_z , calculer la durée de vie d'après les formules (1) et (2) suivantes:

Dans ce cas, la force F ne doit pas dépasser la force maximum admissible selon les tableaux "Charges maximum admissibles".

$$(1) \quad L = \left(\frac{C_{y,z}}{F} \right)^3 \cdot 10^5$$

$$(2) \quad L_h = \frac{L}{2 \cdot s \cdot n \cdot 60}$$

L = durée de vie nominale (m)
 L_h = durée de vie nominale (h)
 $C_{y,z}$ = capacité de charge dyn. (N)
 F = charge dyn. équivalente (N)
 s = longueur de course (m)
 n = fréquence des cycles (1/min)
 (1 cycle = 1 aller-retour)

en cas de charges exercées par des moments

Lorsque la charge exercée sur le guidage à galets résulte d'un moment pur M autour des axes x , y ou z , calculer la durée de vie d'après les formules (3) et (4) suivantes:

Dans ce cas, la charge du moment ne doit pas dépasser le moment maximum admissible selon les tableaux "Charges maximum admissibles".

$$(3) \quad L = \left(\frac{M_{x,y,z}}{M} \right)^3 \cdot 10^5$$

$$(4) \quad L_h = \frac{L}{2 \cdot s \cdot n \cdot 60}$$

L = durée de vie nominale (m)
 L_h = durée de vie nominale (h)
 $M_{x,y,z}$ = moment dynamique (Nm)
 M = moment dyn. équivalent (Nm)
 s = longueur de course (m)
 n = fréquence des cycles (1/min)
 (1 cycle = 1 aller-retour)

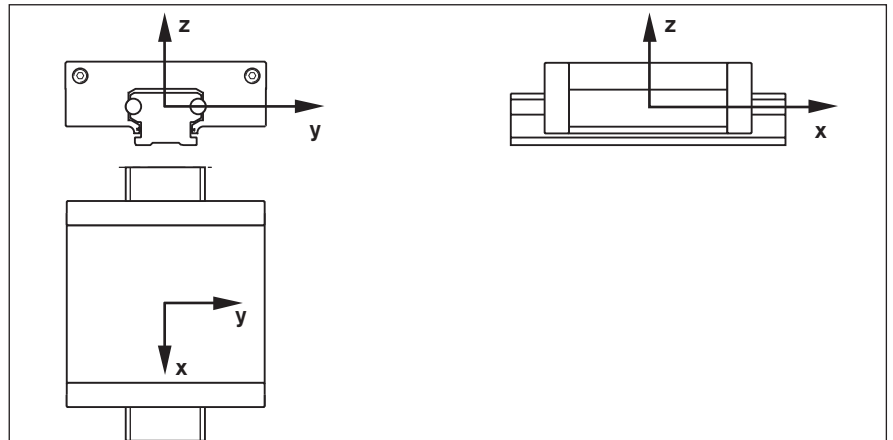
Remarque

Les formules indiquées pour calculer la durée de vie ne sont valables que pour les forces centrées individuelles exercées dans la direction x , y ou z . En cas de combinaison de forces provenant de

différentes directions ou de moments autour de différents axes ou d'une combinaison de forces et de moments, prière de nous consulter.

Axes de coordonnées

Les directions des forces ou des moments sont déterminées sur la base des coordonnées suivantes:



Durée de vie et sécurité de charge

Sécurité de charge statique

en cas de charges exercées par des forces

Lorsque la charge exercée sur le guidage à galets résulte d'une charge centrée F_{y0} ou F_{z0} , calculer la sécurité de charge statique d'après la formule (5) suivante:

$$(5) \quad S_0 = \frac{C_{y0, z0}}{F_0}$$

Dans ce cas, la force F_0 ne doit pas dépasser la force maximum admissible selon les tableaux "Charges maximum admissibles".

S_0 = sécurité de charge statique (-)
 $C_{y0, z0}$ = capacité de charge statique (N)
 F_0 = charge statique équivalente (N)

en cas de charges exercées par des moments

Lorsque la charge exercée sur le guidage à galets résulte d'un moment pur M_0 autour des axes x, y ou z, calculer la sécurité de charge statique d'après la formule (6) suivante:

$$(6) \quad S_0 = \frac{M_{x0, y0, z0}}{M_0}$$

Dans ce cas, la charge du moment M_0 ne doit pas dépasser le moment maximum admissible selon les tableaux "Charges maximum admissibles".

S_0 = sécurité de charge statique (-)
 $M_{x0, y0, z0}$ = moment statique (Nm)
 M_0 = moment statique équivalent (Nm)

Remarque

Les formules indiquées pour calculer la sécurité de charge statique ne sont valables que pour les forces centrées individuelles exercées dans la direction x, y ou z ou pour des moments purs individuels autour de l'axe x, y ou z.

En cas de combinaison de forces provenant de différentes directions ou de moments autour de différents axes ou d'une combinaison de forces et de moments, prière de nous consulter.

Instructions de montage

Instructions générales

Les guidages à galets de Rexroth étant des produits de qualité et de précision, ils doivent faire l'objet du plus grand soin lors du transport et du montage.

Toutes les pièces en acier sont conservées par un produit à base d'huile. Ne pas le retirer dans la mesure où vous utilisez les lubrifiants recommandés. Les conditions environnementales défavorables (vibrations, variations de température importantes, etc.) peuvent pro-

voquer un déplacement relatif entre le corps de rail en aluminium laminé et les arbres en acier insérés (ou sertis) sur tous les rails portants. Dans ces cas, il est recommandé de réaliser une fixation axiale par adhérence mécanique.

Montage des rails de guidage

Montage des rails de guidage:

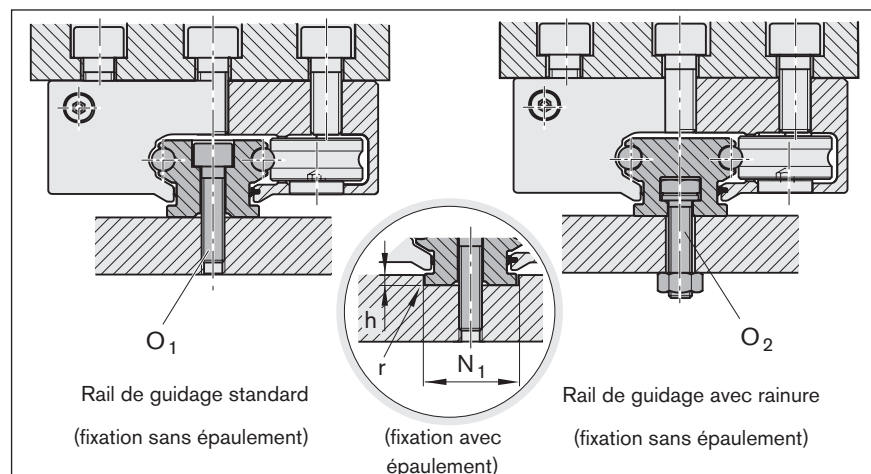
- Serrer légèrement les vis.
- Aligner le rail de guidage.
- Serrer les vis en respectant les couples de serrage indiqués sur le tableau.

Rails standard (R1921-...):

Des rondelles selon ISO 7092 doivent être utilisées pour la mise en œuvre de la charge maximale.

Rails avec rainures (R1922-...):

Les rondelles sont livrées avec les rails.



Taille de vis pour rails de guidage

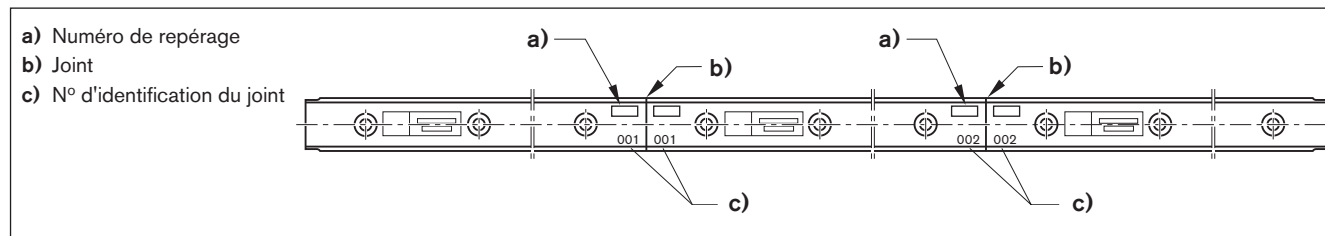
Taille - Variante	20	25	32	32-2	42	52	52-2	52-4
standard O ₁ (ISO 4762)	M4x16	M5x20	M6x25	M6x25	M8x25	M10x40	M10x40	M12x40
avec rainure O ₂ (ISO 4014) (DIN EN 2417)	–	M5	M6	–	–	M10	–	–
N ₁ min. (mm)	17,1	21,1	24,1	24,1	–	40,1	40,1	40,1
h max. (mm)	1,0	1,5	3,0	3,0	–	5,0	5,0	5,0
r max. (mm)	0,2	0,2	0,2	0,2	–	0,2	0,2	0,2

Force latérale admissible

Valeurs indicatives pour la force latérale admissible sans fixation latérale supplémentaire du rail.

Taille - Variante	20	25	32	32-2	42	52	52-2	52-4
F _{adm.} (N)	200	330	450	900	1000	1000	1600	4000

Rails de guidage en plusieurs parties



Instructions de montage

Montage des guides et des guides Super sur rails de guidage

Montage des guides:

Compte tenu de leur facilité de montage, les racleurs et les graisseurs (appelés plus brièvement: éléments graisseur-racleur) sont fournis séparément.

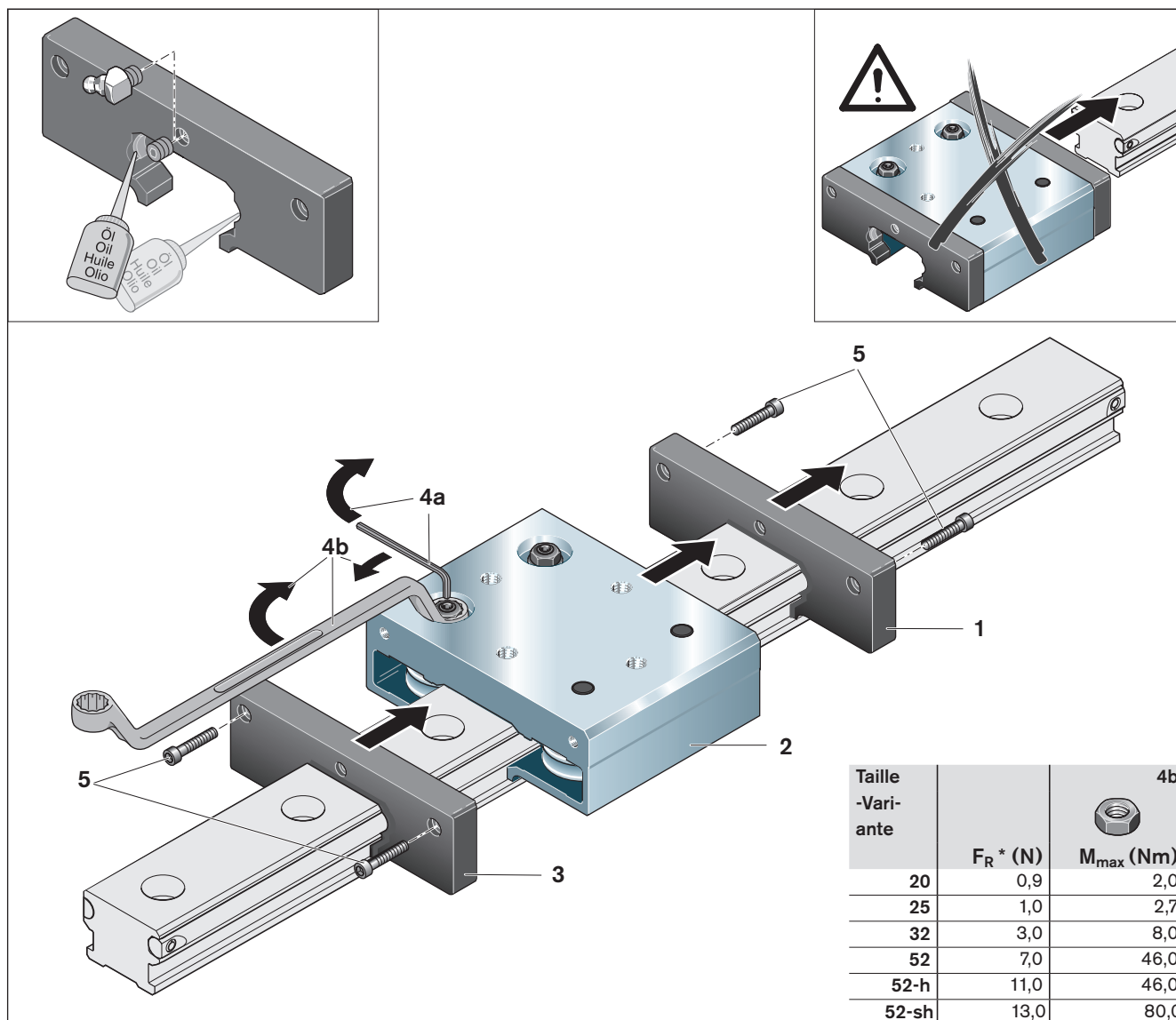
- Avant de tirer, asperger d'huile les éléments graisseur-racleur (pour l'huile, voir « Lubrification »)
- Enfiler le premier élément graisseur-racleur (1): les feutres de graissage et de raclage sont automatiquement aplatis par le chanfrein de l'arbre en acier.
- Enfiler avec précaution le guide (2) sur le rail.
- Ajuster les galets montés sur axes excentriques (4a) jusqu'à ce qu'une

légère résistance au déplacement F_R (valeur indicative voir tableau) soit sensible.

- Serrer l'écrou à six pans en vous conformant au couple de serrage du tableau (4b) en maintenant l'axe au moyen d'une clé à six pans.
- Enfiler le deuxième élément graisseur-racleur (3).
- Visser les deux éléments graisseur-racleur au guide (5).

⚠ Une fois le montage terminé, le guide doit pouvoir être déplacé facilement.

- Remplir d'huile l'unité de lubrification après le montage.

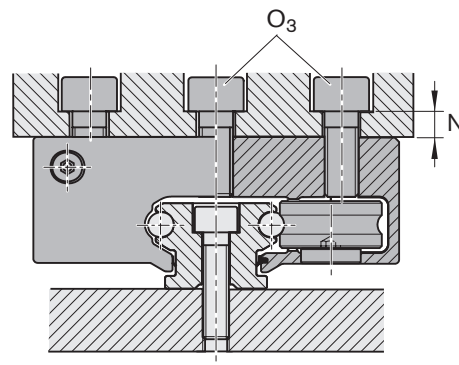


* Résistance au déplacement déterminée par calcul pour réglage standard 0,08 C

Montage des éléments périphériques sur le guide

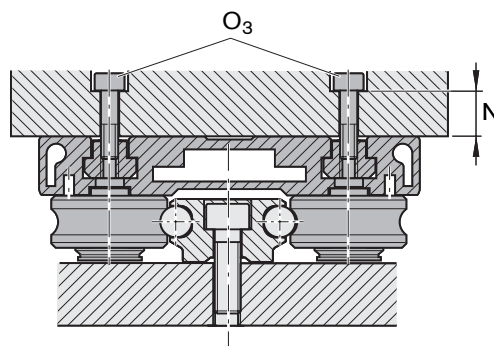
Guides standard R1902, R1906

- Utiliser des vis selon le tableau.
Les vis ne doivent pas être trop longues! Respecter l'épaisseur minimum de matière N.
- Aligner l'élément périphérique.
- Serrer les vis au couple de serrage selon le tableau.



Guide profilé R1907

- Utiliser des vis selon le tableau.
Les vis ne doivent pas être trop longues! Respecter l'épaisseur minimum de matière N.
- Aligner l'élément périphérique.
- Serrer les vis au couple de serrage selon le tableau.



Guides

Taille - Variante	20	25	32	32-2	42	52	52-2
O ₃ (DIN ISO 4762)	M5x16	M5x16	M8x25	M8x20	M10x30	M10x35	M12x35
N (mm)	8	7	7	7	12	12	12

Couple de serrage des vis de fixation

	8.8	M4	M5	M6	M8	M10	M12
(Nm)		2,7	5,5	9,5	23	46	80

Équipements périphériques

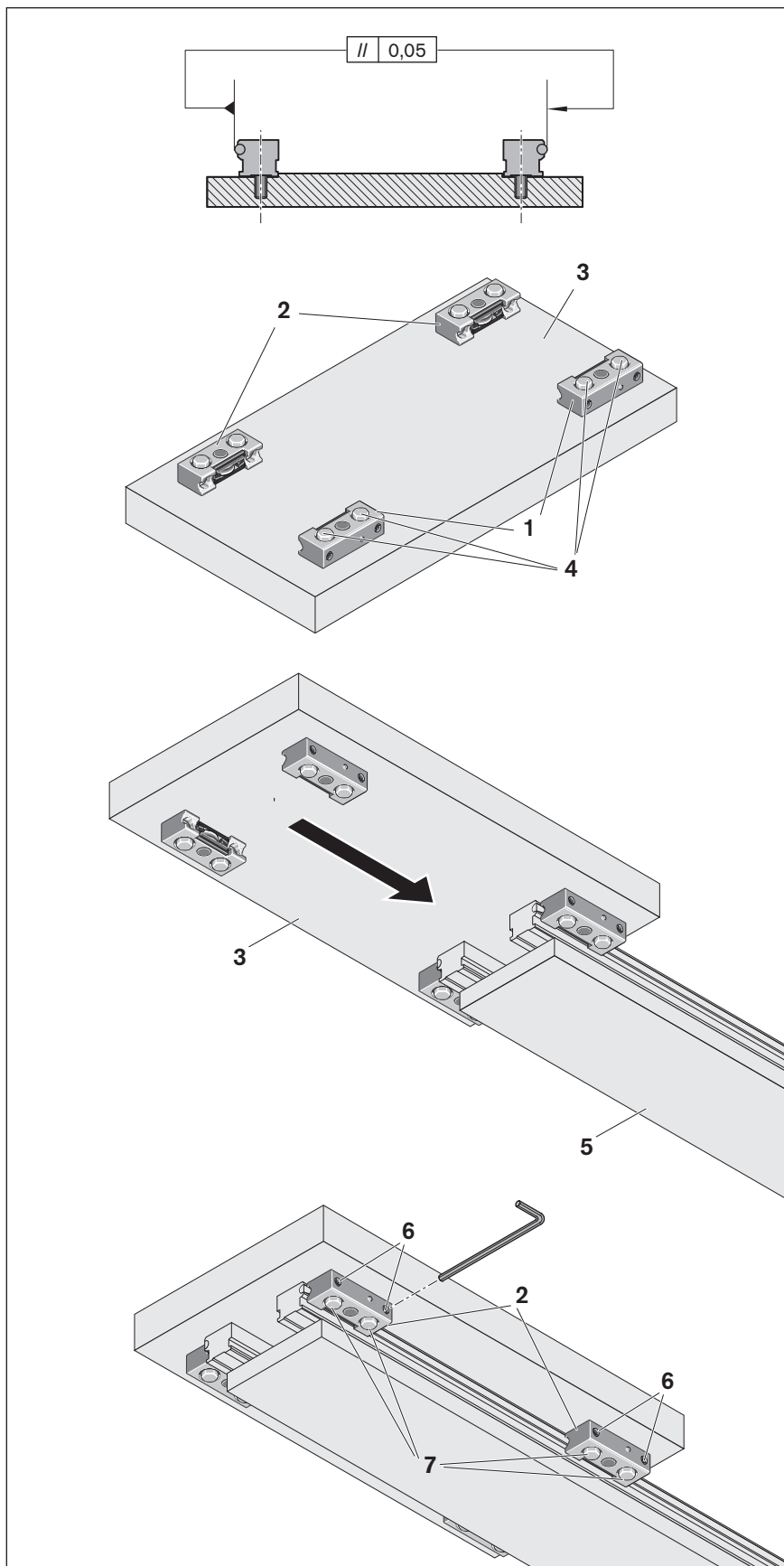
Les irrégularités de surface et les vrillages des équipements périphériques affectent la précision du guidage et doivent donc être réduits un minimum.

Instructions de montage

Montage Cassette simple/double avec vis de réglage

1. Montage

- Aligner et monter les rails.
- Prémonter les cassettes (1+2) sur le plateau (3). Ne pas bloquer les vis.
- Aligner les cassettes d'un côté (1) du plateau (3) et serrer les vis (4) alternativement jusqu'à ce que le couple de serrage M_A soit atteint.
- Introduire le plateau (3) sur les rails (5).
- Ajuster sans jeu les cassettes (2) non encore fixées à l'aide des vis de réglage (6) sur les rails de guidage.
- Serrer alternativement les vis de fixation (7) des cassettes (2) non encore fixées jusqu'à ce que le couple de serrage M_A soit atteint.



Taille - Variante	32	52	52-h	52-sh
M_A (Nm)	23	46	80	80

Lubrification

Lubrification

Réservoir d'huile à grande capacité R1910.4..

- Grandes distances parcourues sans relubrification: $15 \cdot 10^5$ m de course.
- Fonction double: lubrification et raclage simultanés.
- Lubrification ciblée des arbres.
- Lubrification également possible en position 90° .
- Lors de la lubrification initiale et la relubrification, introduire de l'huile lentement et sans pression.

Lubrification initiale :

- En cas de tailles entre 20 et 32, introduire toute la quantité d'huile lentement et sans pression en une seule opération. En cas de taille 52, introduire la quantité d'huile en trois parts égales.
Pour la quantité d'huile requise, voir le tableau.

Relubrification :

- Remplir la chambre à huile jusqu'au débordement.

Lubrifiants:

Lubrification à l'huile pour les guides (pour rails en U aussi)

Lubrification à la graisse pour les cassettes

Nous recommandons des graisses selon DIN 51825 - K P2 K-20.

Une graisse correspondante Dynalub 510 est disponible en cartouche de 400 gr.

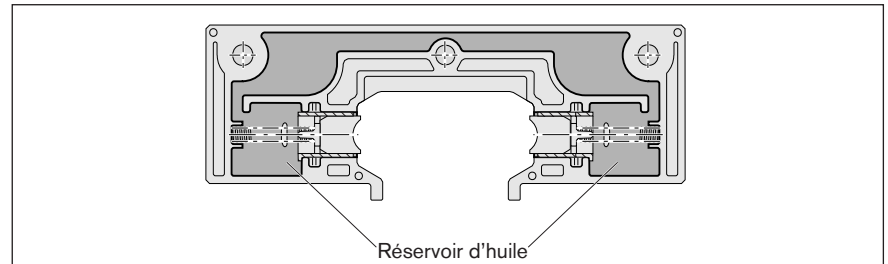
Numéro d'article : R3416 037 00

Longueur de course minimum

Roulements à billes à contact oblique

Les guides sont munis d'un élément graisseur-racleur sur leurs faces avant. Huiler les feutres de graissage et de raclage avant la mise en service du guidage.

La plaque de lubrification comporte une grande chambre à huile conçue pour des intervalles entre les opérations de relubrification espacés.



Taille - Variante	Références	Volume d'huile Premier remplissage (cm³)
20	R1910 419 00	2,5
25	R1910 425 00	3,0
32	R1910 432 00	6,5
52	R1910 452 00	18,0
52-h	R1910 452 10	20,0
52-sh	R1910 452 20	20,0

l'unité de lubrification n'est pas un réservoir étanche hermétiquement fermé. Une perte d'huile minime n'est pas exclue avec le temps (intervalle de lubrification), surtout en cas de montage mural et de montage en hauteur (formation de gouttelettes au niveau des jonctions/arêtes),

mais n'a aucune incidence négative sur le fonctionnement..

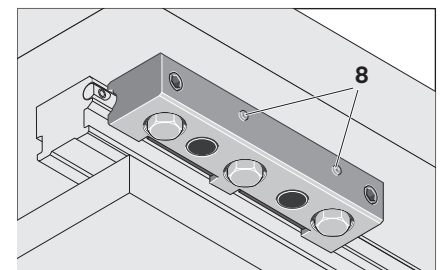
Veuillez nous consulter en cas d'applications critiques, par exemple transformation alimentaire, applications de salle blanche.

Nous recommandons les huiles de lubrification CLP et CGLP selon DIN 51517 d'une viscosité ISO VG 680 -1000 mm²/s à 40 °C selon DIN 51519.

Attention: Ne pas utiliser de lubrifiants contenant des particules solides (comme graphite ou MoS₂).

L'intervalle de relubrification dépend des conditions de fonctionnement du guidage et de l'environnement.

- Lubrifier les cassettes jusqu'à ce que de la graisse suinte.
- Pour les cassettes doubles, lubrifier les deux graisseurs (8)!

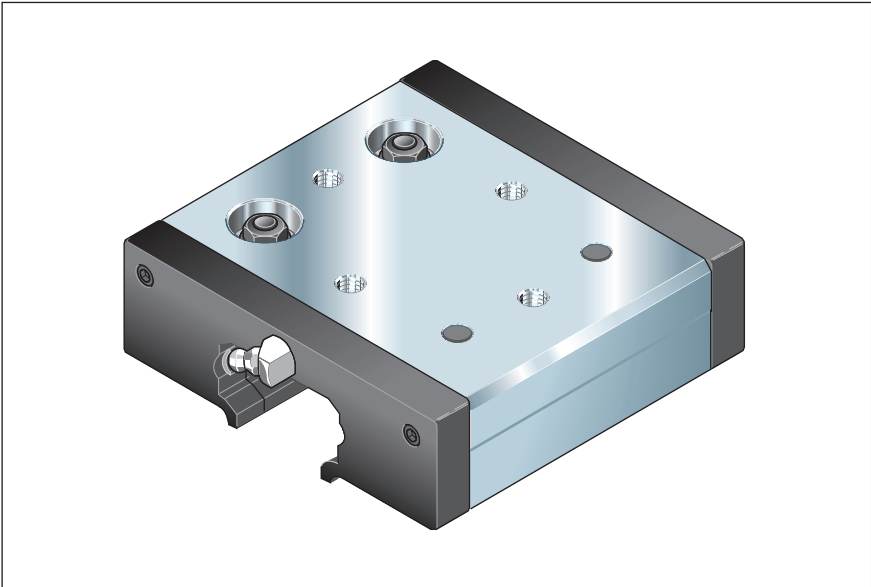


De manière générale, la longueur de la course ne doit pas être inférieure à la longueur du guide. Nous consulter pour les courses plus courtes.

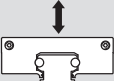
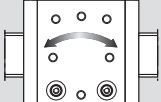
Les roulements à billes à contact oblique des galets sont étanches et lubrifiés à vie.

Guides

Guide R1902



Références, capacités de charge et moments pour le calcul de la durée de vie

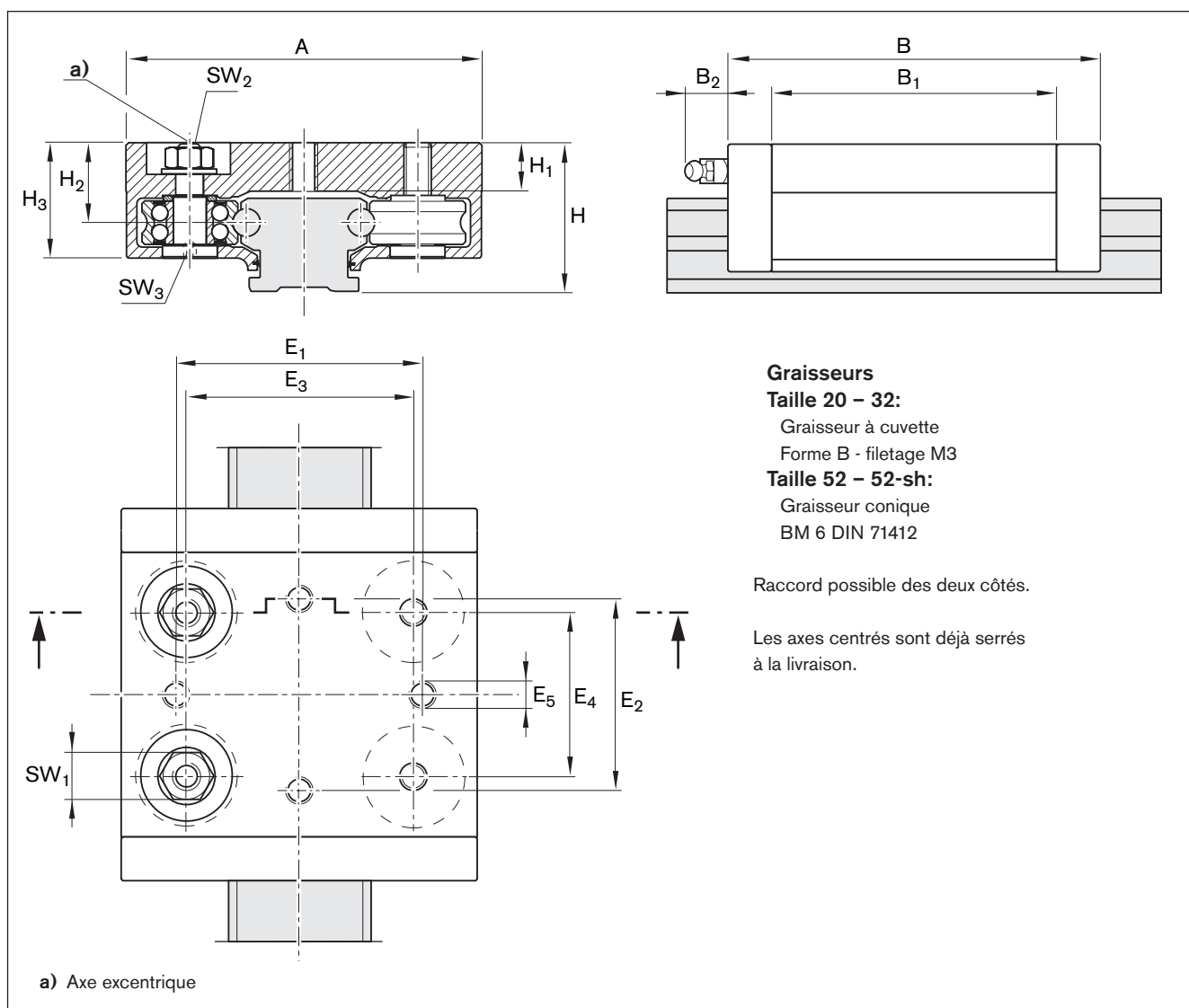
		Capacités de charge				Moments					
											
Taille -Variante	Référence	C_y (N)	C_{y0} (N)	C_z (N)	C_{z0} (N)	M_x (Nm)	M_{x0} (Nm)	M_y (Nm)	M_{y0} (Nm)	M_z (Nm)	M_{z0} (Nm)
20	R1902 119 00	2300	1600	1336	783	10,7	6,3	22,7	13,3	39	27
25	R1902 125 00	2550	1780	1357	803	13,0	7,6	30,5	18,0	57	40
32	R1902 132 00	7335	4560	4300	2200	56,0	29,0	129,0	66,0	220	137
52	R1902 152 00	17150	10200	10050	4900	211,0	103,0	301,0	147,0	515	306
52-h	R1902 252 00	27900	15400	16775	7630	352,0	160,0	880,0	400,0	1465	808
52-sh	R1902 352 00	31000	18200	18400	8750	390,0	184,0	1100,0	520,0	1860	1100

Attention:

 Ne pas dépasser les charges maximum admissibles ou les moments admissibles selon le tableau du chapitre "Charges maximum admissibles".

Les références s'appliquent aux guides équipés de leurs éléments graisseur-racleur.
 Références des guides sans éléments graisseur-racleur:
 R1901 ... 00 (partie à compléter identique au tableau)

 Références des éléments graisseur-racleur sans guides:
 Taille 20-52 R1910 4.. 00 (partie à compléter identique au tableau)
 Taille 52-h R1910 452 10
 Taille 52-sh R1910 452 20



Taille -Variante	Dimensions (mm)																Poids (kg)
	A	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	E ₅	SW ₁	SW ₂	SW ₃	
20	56	79	59	7	22,0	8,5	13,0	20,0	39	49	34,0	34	M5	7	2	2	0,20
25	65	95	75	7	25,0	9,0	14,4	22,3	50	60	40,0	45	M5	7	2	2	0,25
32	86	112	92	7	35,5	13,0	20,5	29,5	59	70	54,0	60	M8	10	3	4	0,56
52	130	136	104	16	54,3	19,4	29,2	42,2	90	70	83,3	60	M10	16	4	6	1,50
52-h	145	186	154	16	60,4	24,0	35,3	51,0	105	110	90,0	105	M10	16	4	6	2,60
52-sh	155	205	173	16	60,4	24,0	35,3	51,0	115	140	95,0	120	M12	18	6	8	3,30

Guides Super

Guide R1906



Références,
capacités de charge et moments pour
le calcul de la durée de vie

		Capacités de charge				Moments	
Taille	Référence	Cy (N)	Cy0 (N)	Cz (N)	Cz0 (N)	Mx (Nm)	Mxo (Nm)
-Variante							
20	R1906 119 00	1150	800	660	390	5,4	3,1
25	R1906 125 00	1275	890	670	400	6,5	3,8

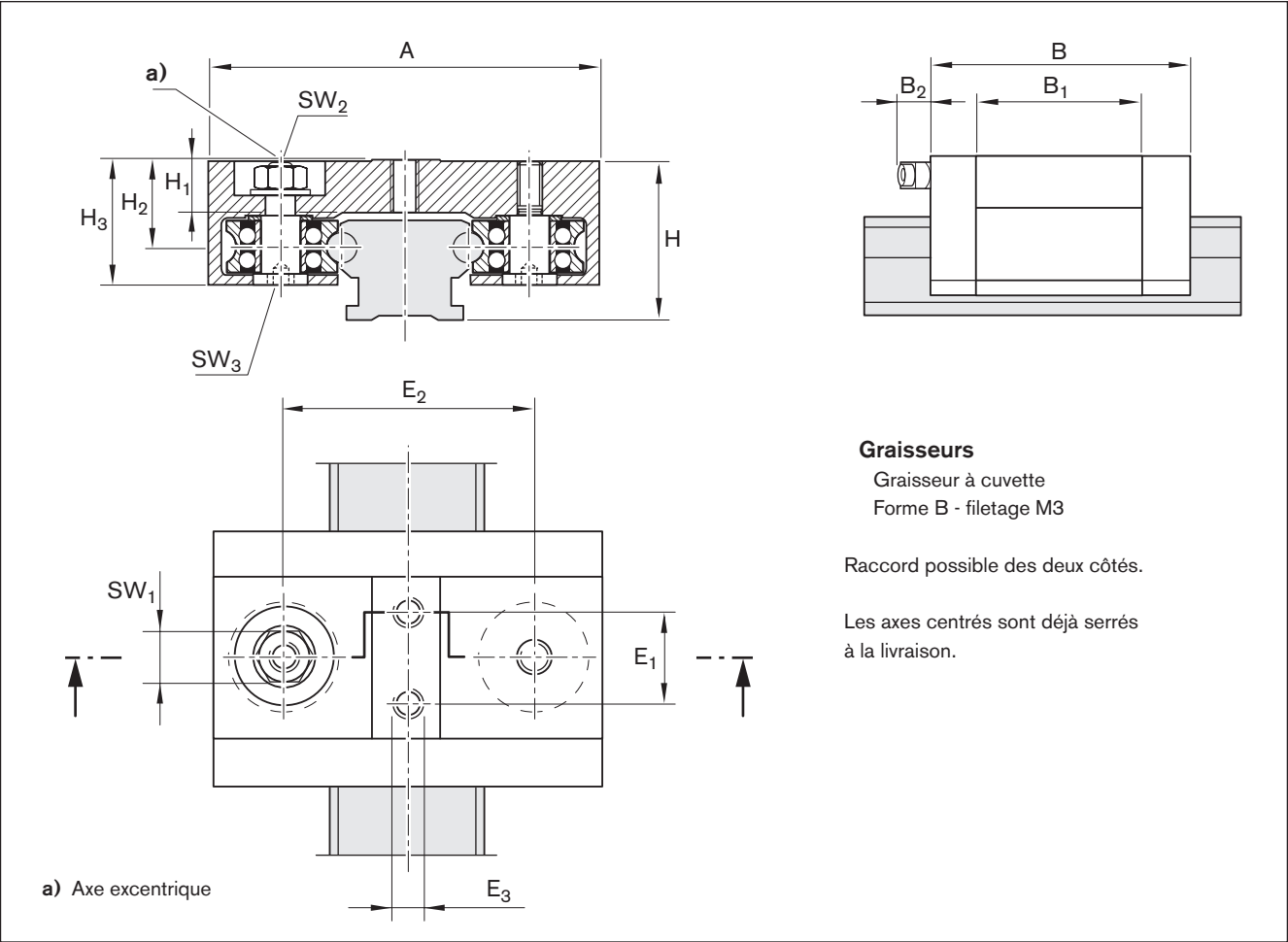
Attention:

Ne pas dépasser les charges maximum admissibles ou les moments admissibles selon le tableau du chapitre "Charges maximum admissibles".

Les références s'appliquent aux guides équipés de leurs éléments graisseur-racleur.

Références des guides sans éléments graisseur-racleur:
R1906 1.. 30 (partie à compléter identique au tableau)

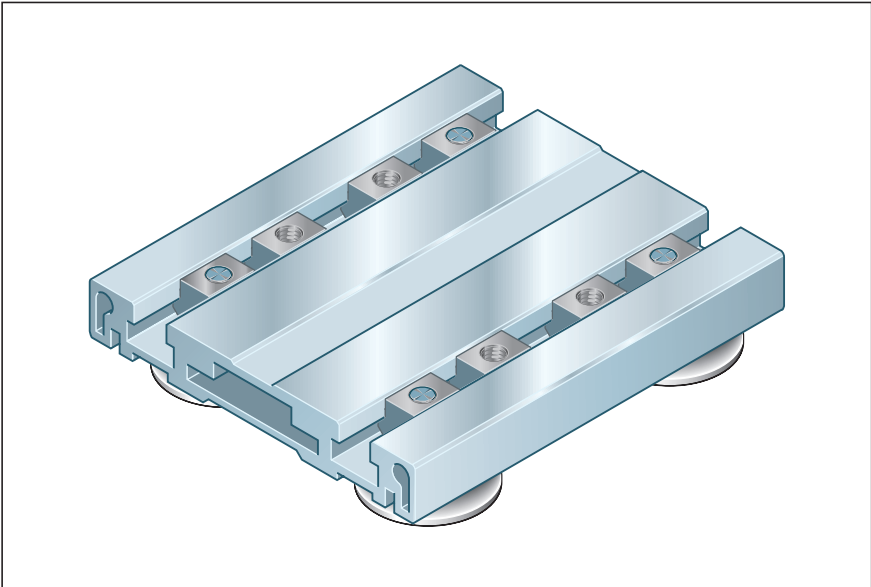
Références des éléments graisseur-racleur sans guides:
R1910 4.. 00 (partie à compléter identique au tableau)



Guides profilé

Guide profilé R1907-

Accessoires :
Une unité de lubrification séparée est disponible en option pour chaque galet du chariot de guidage profilé.
Numéro d'article : R1910 442 00
Nous recommandons la lubrification complète avec quatre unités de lubrification.
Pour des informations supplémentaires, voir « Accessoires ».

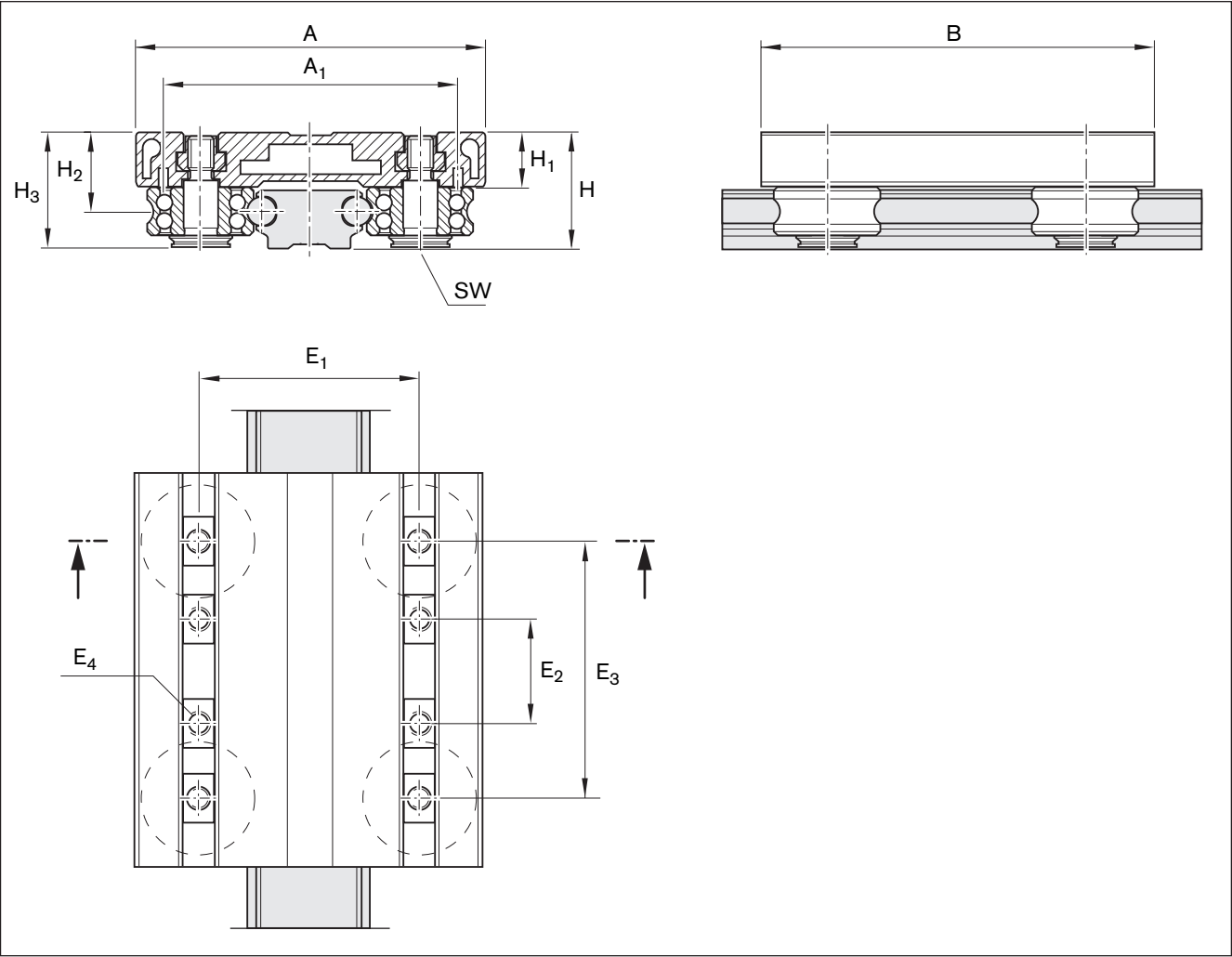


Références,
capacités de charge et moments pour
le calcul de la durée de vie

		Capacités de charge				Moments					
Taille	Référence	C_y (N)	C_{y0} (N)	C_z (N)	C_{z0} (N)	M_x (Nm)	M_{x0} (Nm)	M_y (Nm)	M_{y0} (Nm)	M_z (Nm)	M_{z0} (Nm)
-Variante											
42	R1907 142 00	17150	10200	10050	4900	162	97	430	258	729	433

Attention:

Ne pas dépasser les charges maximum admissibles ou les moments admissibles selon le tableau du chapitre "Charges maximum admissibles".

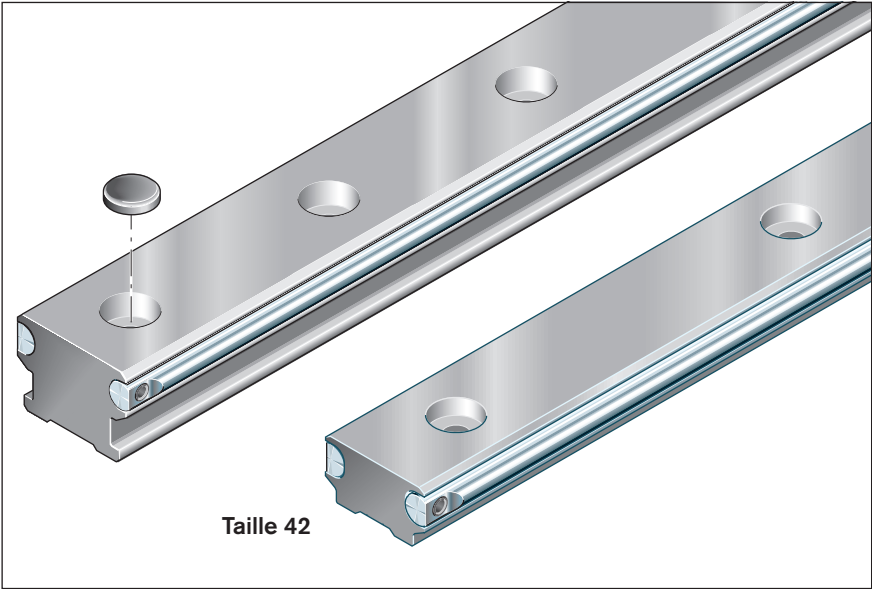


Taille -Variante	Dimensions (mm)												Poids (kg)
	A	A ₁	B	H	H ₁	H ₂	H ₃	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	SW ₁	
42	116	98,5	150	39	18	26,4	38,1	73	15 - 55	85	M8	6	1,03

Rails de guidage

Rail de guidage standard
R1921

- Fixation par le haut
- Capsules de protection (non compris dans la fourniture)
- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088



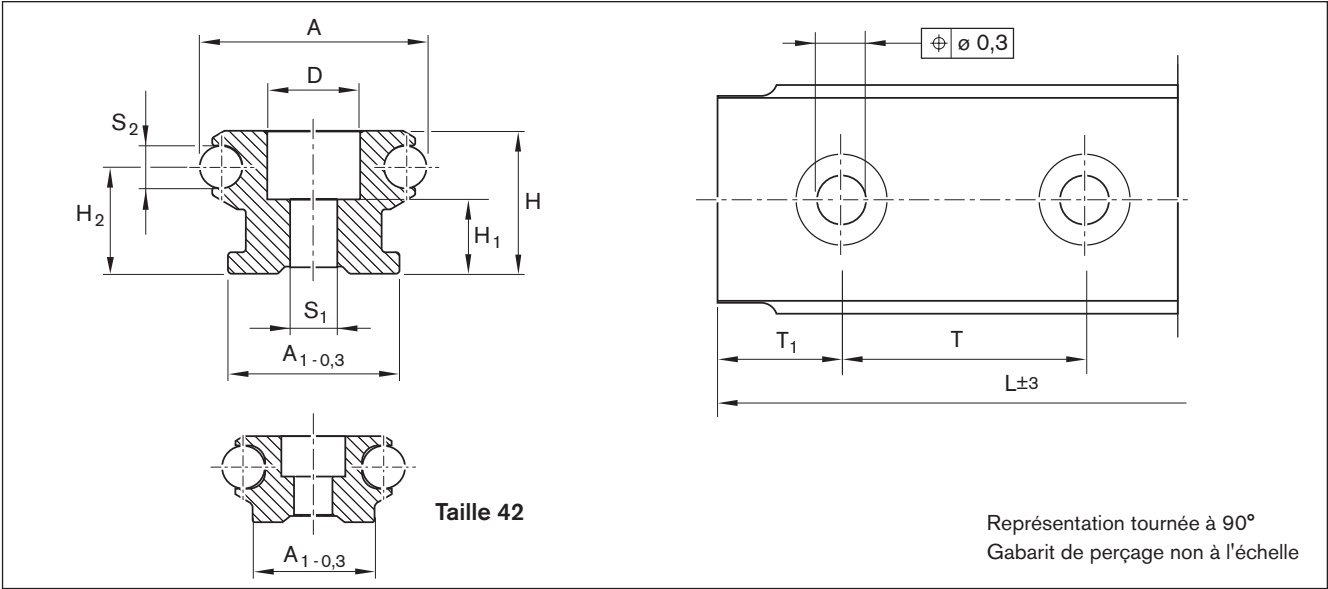
Références, longueurs

Taille -Variante	Longueur standard ¹⁾ (mm)	L _{max} (mm)	sans trou Référence Longueur;...(mm)	avec trous Référence Longueur;...(mm)	Capsules de protection Référence Quantité;...	Nombre de trous par mètre ²⁾
20	3500	7000	R1921 019 31,...	R1921 119 31,...	R1605 800 80,...	16
25	3500	7000	R1921 025 31,...	R1921 125 31,...	R1605 800 80,...	16
32	3500	7000	R1921 032 31,...	R1921 132 31,...	R1605 200 80,...	8
32-2	3500	7000	–	R1921 232 31,...	R1605 200 80,...	16
42	3500	7000	R1921 042 31,...	R1921 142 31,...	R1605 300 80,...	8
52	3500	7000	R1921 052 31,...	R1921 152 31,...	R1605 400 90,...	4
52-2	3500	7000	–	R1921 252 31,...	R1605 400 90,...	8
52-4	3500	7000	–	R1921 452 31,...	R1605 500 90,...	16

1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres monopieces en acier de précision

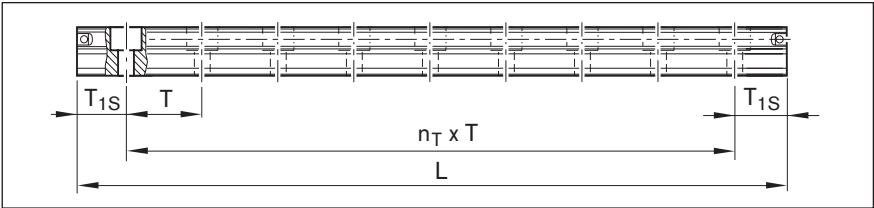
2) Nombre de trous indiqué sur un mètre pour la dimension préconisée T_{1S}

Taille -Variante	Entraxe de perçage T (mm)	Longueur de rail recommandée Nombre de trous/Longueur de rail L (mm)			
20, 25, 32-2, 52-4	62,5	2/121	10/621	18/1121	40/2496
		4/246	12/746	20/1246	50/3125
		6/371	14/871	24/1496	56/3496
		8/496	16/996	30/1871	
32, 42, 52-2	125	2/246	10/1246	18/2246	28/3496
		4/496	12/1496	20/2496	
		6/746	14/1746	22/2746	
		8/996	16/1996	24/2996	
52	250	2/496	6/1496	14/3496	
		3/746	8/1996		
		4/996	10/2496		
		5/1246	12/2996		



Taille -Variante	Dimensions (mm)											Poids (kg)
	A	A ₁	H	H ₁	H ₂	D	S ₁	S ₂	T	T _{1S}	T _{1 min.}	
20	20	17	12	5,0	9,0	9,4	4,5	4	62,5	29,25	13	0,60
25	25	21	15	6,0	10,6	9,4	5,5	6	62,5	29,25	13	1,00
32	32	24	20	9,5	15,0	11,0	6,5	6	125,0	60,50	13	1,60
32-2	32	24	20	9,5	15,0	11,0	6,5	6	62,5	29,25	13	1,60
42	42	28	20	9,0	12,6	15,0	9,0	10	125,0	60,50	13	2,68
52	52	40	34	19,0	25,1	20,0	11,0	10	250,0	123,00	20	4,40
52-2	52	40	34	19,0	25,1	20,0	11,0	10	125,0	60,50	20	4,40
52-4	52	40	34	17,0	25,1	24,0	13,0	10	62,5	29,25	20	4,40

Commande d'un rail de guidage



Calcul de la longueur du rail

Recommandation:
utiliser la dimension préconisée T_{1S}.
– Respecter l'entraxe minimum T_{1 min}!
(voir le tableau)
– T₁ est identique aux deux extrémités
du rail.

$$L = n_B \cdot T - 4$$

ou

$$L = n_T \cdot T + 2 \cdot T_{1S}$$

L = longueur du rail (mm)
T = entraxe de perçage*) (mm)
T_{1S} = dimension préconisée*) (mm)
n_B = nombre de trous
n_T = nombre de divisions
) voir les valeurs sur le tableau

Exemple de commande

Rail de guidage: taille 25
Longueur désirée: 620 à 625 mm
 $n_B = 620/T = 620/62,5 = 9,92$
arrondis à un chiffre entier
= 10 trous,
 $n_T = n_B - 1 = 9$

Indication de commande du rail:
référence, longueur (mm)
T₁ / n_T x T / T₁ (mm)
R1921 125 31, 621
29,25 / 9 x 62,5 / 29,25
Indication de commande des capsules
de protection:
référence, quantité
R1605 800 90, 10

Longueur de rail L à commander

$$L = 10 \cdot 62,5 - 4 = 621 \text{ mm}$$

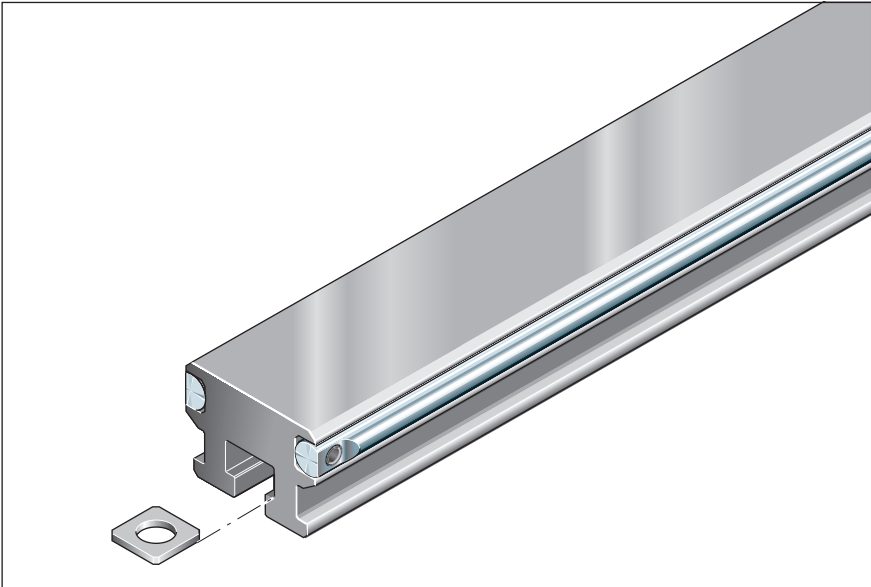
ou

$$L = 9 \cdot 62,5 + 2 \cdot 29,25 = 621 \text{ mm}$$

Rails de guidage

Rail de guidage avec rainure R1922

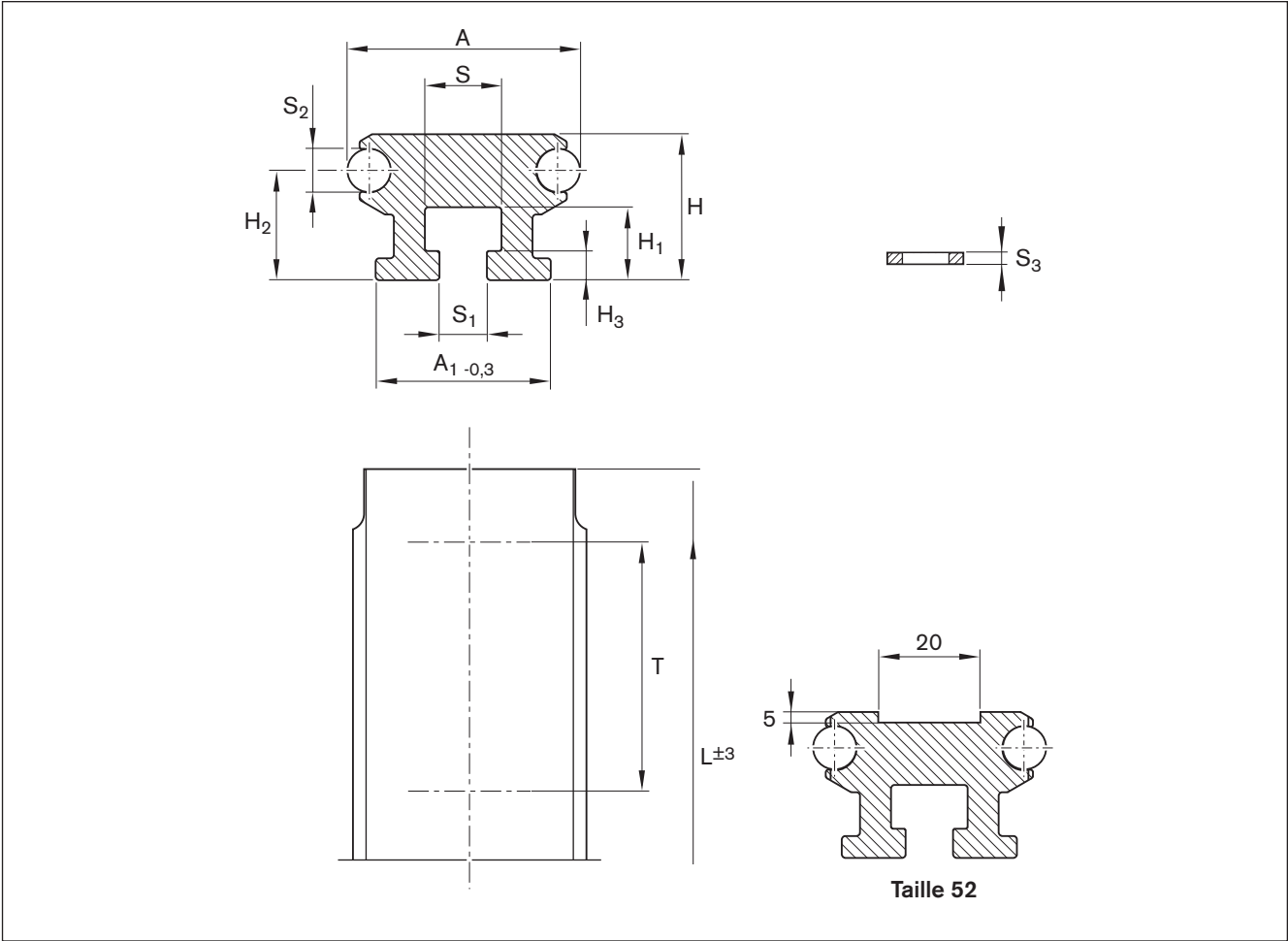
- Fixation par le bas
- Rondelles fournies (leur nombre résulte de l'entraxe de perçage T)
- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088



Références, longueurs

Rail de guidage avec rainure			
Taille	Longueur standard ¹⁾	L _{max} (mm)	Référence Longueur:,...(mm)
25	3500	7000	R1922 025 31,...
32			R1922 032 31,...

1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres mono-pièces en acier de précision



Remarque

Pour le montage, voir les "Instructions de montage", "Montage des rails de guidage".

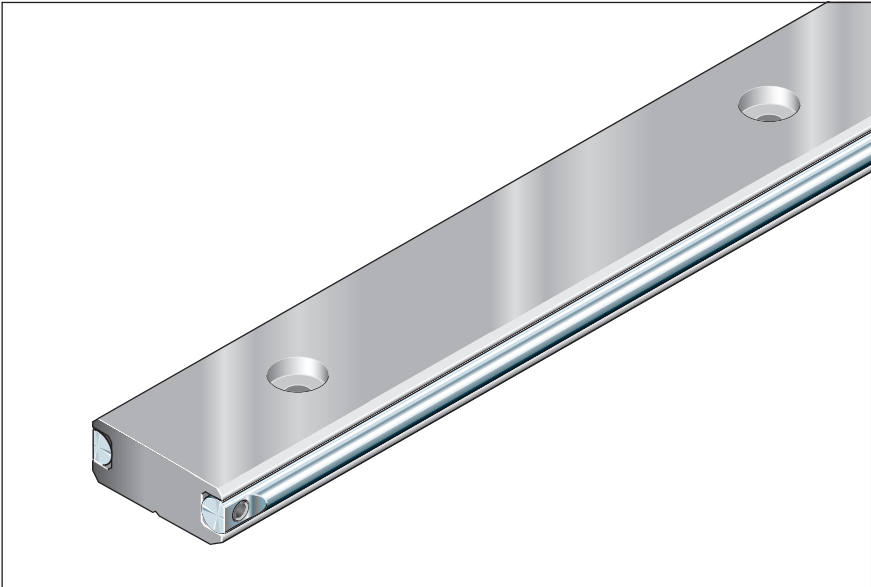
Dimensions (mm)												Poids (kg/m)
Taille	A	A ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	S	S ₁	S ₂	S ₃	T	
25	25	21	15	8,0	10,6	3,0	8,2	5,5	6	1,0	62,5	0,95
32	32	24	20	10,0	15,0	4,0	10,5	6,5	6	1,6	125,0	1,60

T = Distance maximum entre les vis de fixation

Rails de guidage

Rail de guidage plat R1924

- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088

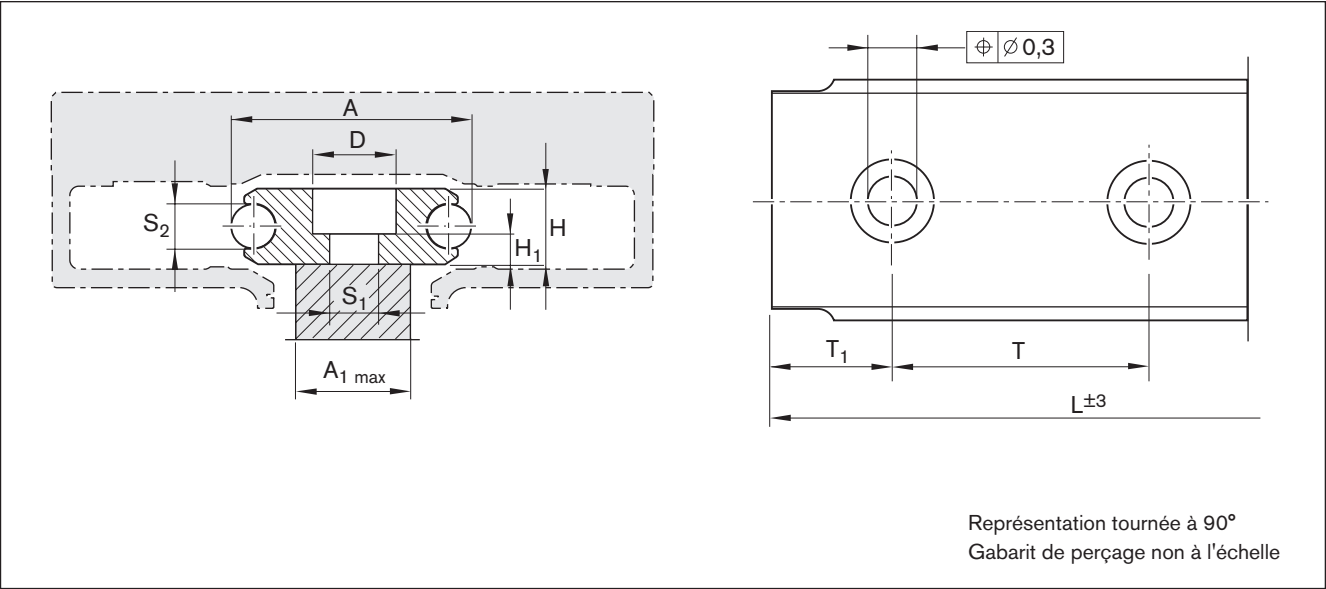


Références, longueurs

Rail de guidage plat			sans trou	avec trous
Taille	Longueur standard ¹⁾ (mm)	L _{max} (mm)	Référence Longueur;...(mm)	Référence Longueur;...(mm)
32	3500	7000	R1924 032 31,...	R1924 132 31,...
32-2	3500	7000	–	R1924 232 31,...
52	3500	7000	R1924 052 31,...	R1924 152 31,...
52-2	3500	7000	–	R1924 252 31,...
52-4	3500	7000	–	R1924 452 31,...

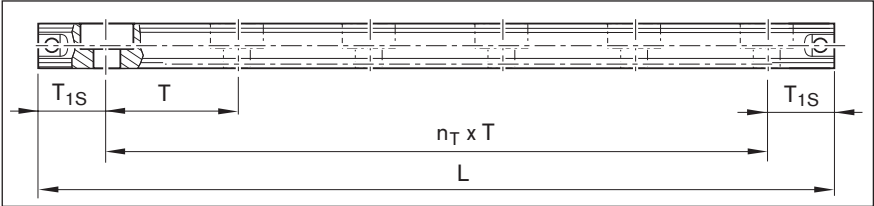
1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres mono-pièces en acier de précision

Taille -Variante	Entraxe de perçage T (mm)	Longueur de rail recommandée			
		Nombre de trous/Longueur de rail L (mm)			
32-2, 52-4	62,5	2/121	10/621	18/1121	40/2496
		4/246	12/746	20/1246	50/3125
		6/371	14/871	24/1496	56/3496
		8/496	16/996	30/1871	
32, 52-2	125	2/246	10/1246	18/2246	28/3496
		4/496	12/1496	20/2496	
		6/746	14/1746	22/2746	
		8/996	16/1996	24/2996	
52	250	2/496	6/1496	14/3496	
		3/746	8/1996		
		4/996	10/2496		
		5/1246	12/2996		



Taile -Variante	Dimensions (mm)											Poids (kg)
	A	A _{1 max}	H	H ₁	H ₂	D	S ₁	S ₂	T	T _{1S}	T _{1 min.}	
32	32	19	10	3,5	5	11	6,5	6	125,00	60,50	13	1,1
32-2	32	19	10	3,5	5	11	6,5	6	62,50	29,25	13	1,1
52	52	32	18	7,0	9	20	11,0	10	250,00	123,00	20	3,1
52-2	52	32	18	7,0	9	20	11,0	10	125,00	60,50	20	3,1
52-4	52	32	18	7,0	9	20	11,0	10	62,50	29,25	20	3,1

Commande d'un rail de guidage



Calcul de la longueur du rail

Recommandation:
utiliser la dimension préconisée T_{1S}.
– Respecter l'entraxe minimum T_{1 min}!
(voir le tableau)
– T₁ est identique aux deux extrémités
du rail.

$$L = n_B \cdot T - 4$$

ou

$$L = n_T \cdot T + 2 \cdot T_{1S}$$

L = longueur du rail (mm)
T = entraxe de perçage*) (mm)
T_{1S} = dimension préconisée*) (mm)
n_B = nombre de trous
n_T = nombre de divisions
*) voir les valeurs sur le tableau

Exemple de commande

Rail de guidage: taille 25
Longueur désirée: 620 à 625 mm
 $n_B = 620/T = 620/62,5 = 9,92$
arrondis à un chiffre entier
= 10 trous,
 $n_T = n_B - 1 = 9$

Indication de commande du rail:
référence, longueur (mm)
T₁ / n_T x T / T₁ (mm)
R1921 125 31, 621
29,25 / 9 x 62,5 / 29,25

Longueur de rail L à commander

$$L = 10 \cdot 62,5 - 4 = 621 \text{ mm}$$

ou

$$L = 9 \cdot 62,5 + 2 \cdot 29,25 = 621 \text{ mm}$$

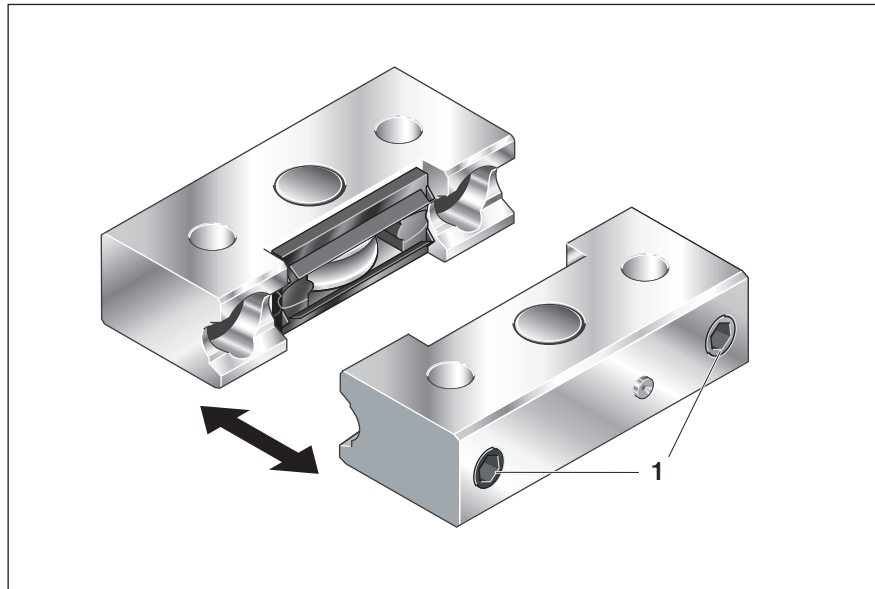
Cassettes avec vis de réglage

Cassettes simples R1903

Particularités:

- L'écartement des cassettes sur les plateaux peut être adapté à volonté.
- Réglage sans jeu à l'aide de vis (1) à 6 pans creux sur l'arrière des cassettes.
- A haute étanchéité, effet de raclage excellent. Lubrification de préférence à la graisse.

Références,
capacité de charge et moments
pour le calcul de la durée de vie lors
de l'utilisation de quatre cassettes
simples



		Capacités de charge				Moments					
Taille	Référence	C_y (N)	C_{y0} (N)	C_z (N)	C_{z0} (N)	M_x (Nm)	M_{x0} (Nm)	M_y (Nm)	M_{y0} (Nm)	M_z (Nm)	M_{z0} (Nm)
32	R1903 132 10	7335	4560	4300	2200	$2,1 \cdot a$	$1,1 \cdot a$	$2,1 \cdot b$	$1,1 \cdot b$	$3,6 \cdot b$	$2,2 \cdot b$
52	R1903 152 10	17150	10200	10050	4900	$5,0 \cdot a$	$2,4 \cdot a$	$5,0 \cdot b$	$2,4 \cdot b$	$8,5 \cdot b$	$5,1 \cdot b$
52-h	R1903 252 10	27900	15400	16775	7630	$8,3 \cdot a$	$3,8 \cdot a$	$8,3 \cdot b$	$3,8 \cdot b$	$13,9 \cdot b$	$7,6 \cdot b$
52-sh	R1903 352 10	31000	18200	18400	8750	$9,3 \cdot a$	$4,4 \cdot a$	$9,2 \cdot b$	$4,3 \cdot b$	$15,5 \cdot b$	$9,1 \cdot b$

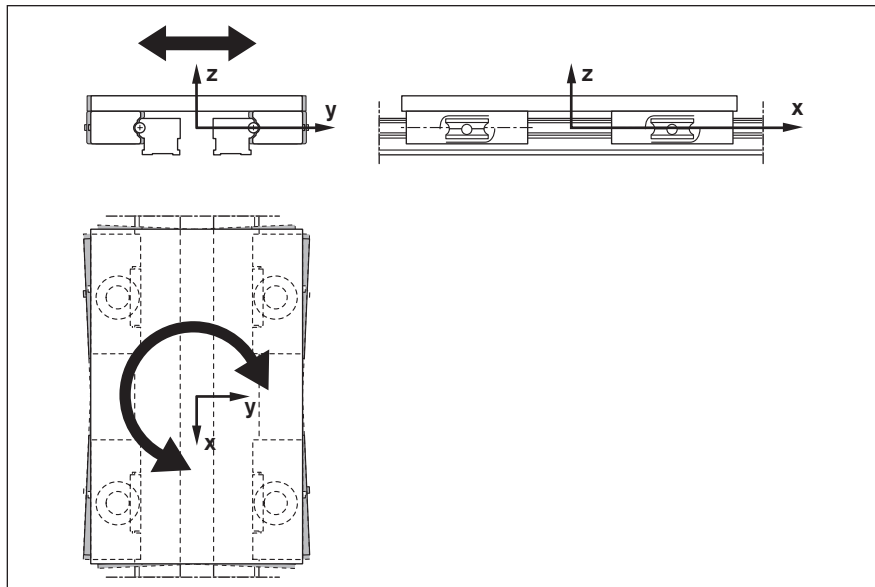
Avantage

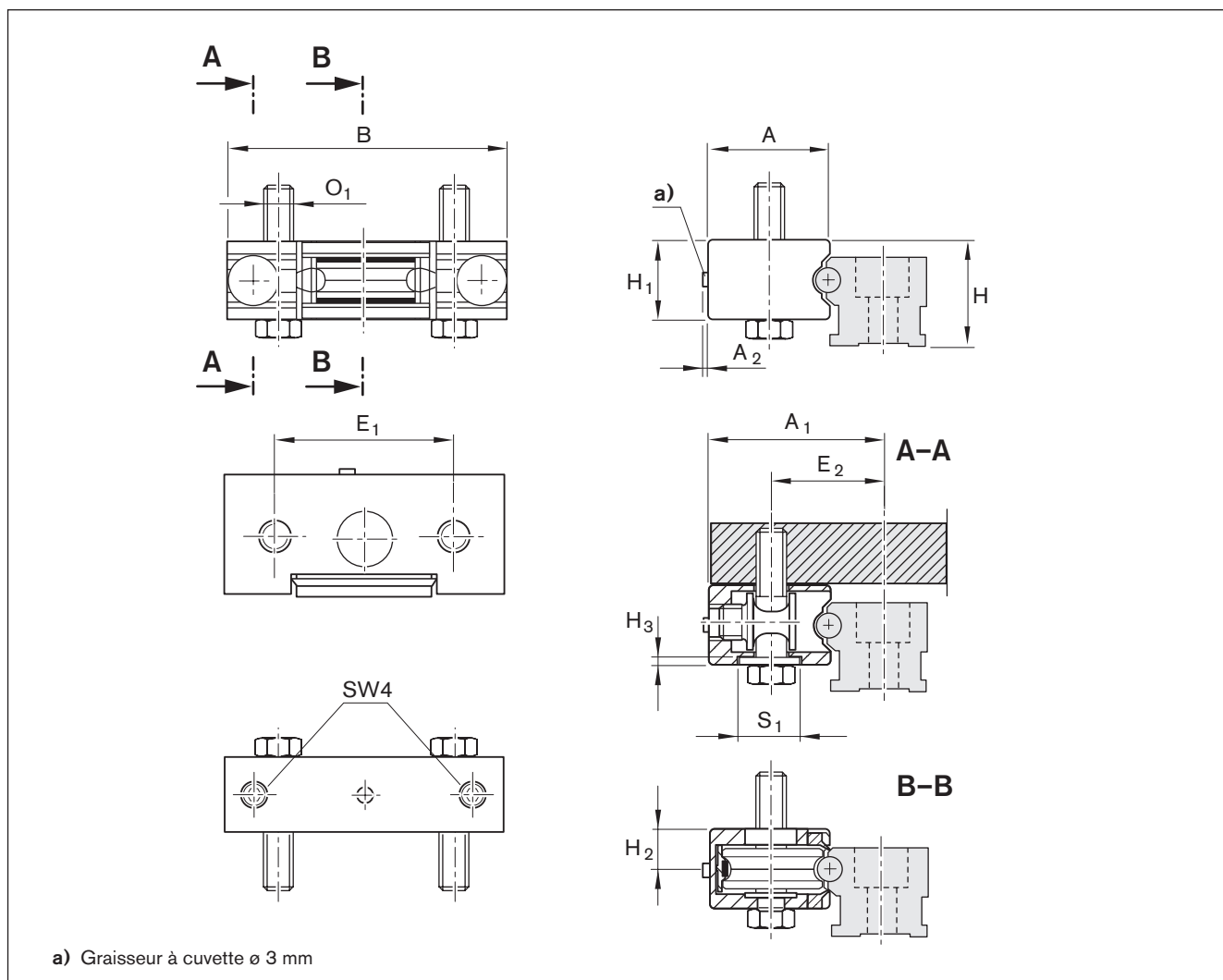
Les vis de réglage permettent un fonctionnement sans jeu.

Grâce aux vis de réglage, le guide peut être légèrement tourné autour de l'axe z ou déplacé dans la direction y, ce qui en permet l'alignement optimal.

Attention:

Ne pas dépasser les charges maximum admissibles ou les moments admissibles selon le tableau du chapitre "Charges maximum admissibles".





Taille-Variante	Dimensions (mm)												Poids (kg)
	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	H ₃	E ₁	E ₂	S ₁	O ₁ ¹⁾	
32	31,0	43,0	2	87,0	26	20,5	11,0	2,5	54	27,0	18	M8	0,13
52	44,5	65,0	2	104,0	40	29,5	14,9	2,5	66	42,0	22	M10	0,34
52-h	52,0	72,5	2	118,5	42	33,5	16,9	3,0	76	45,0	26	M12	0,51
52-sh	57,0	77,5	2	123,5	42	33,5	16,9	3,0	81	47,5	26	M12	0,61

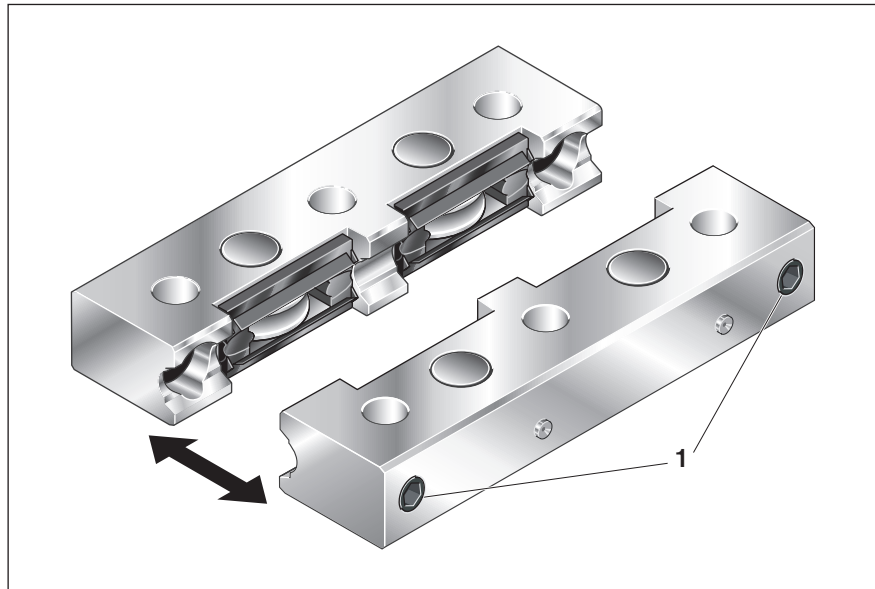
- 1) Les vis de fixation ne font pas partie de la livraison
Rondelles selon ISO 4014 8.8 nécessaires pour les vis selon ISO 7089

Cassettes avec vis de réglage

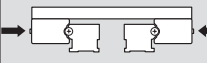
Cassettes doubles R1904

Particularités:

- L'écartement des cassettes sur les plateaux peut être adapté à volonté.
- Réglage sans jeu à l'aide de vis (1) à 6 pans creux sur l'arrière des cassettes.
- A haute étanchéité, effet de raclage excellent. Lubrification de préférence à la graisse.



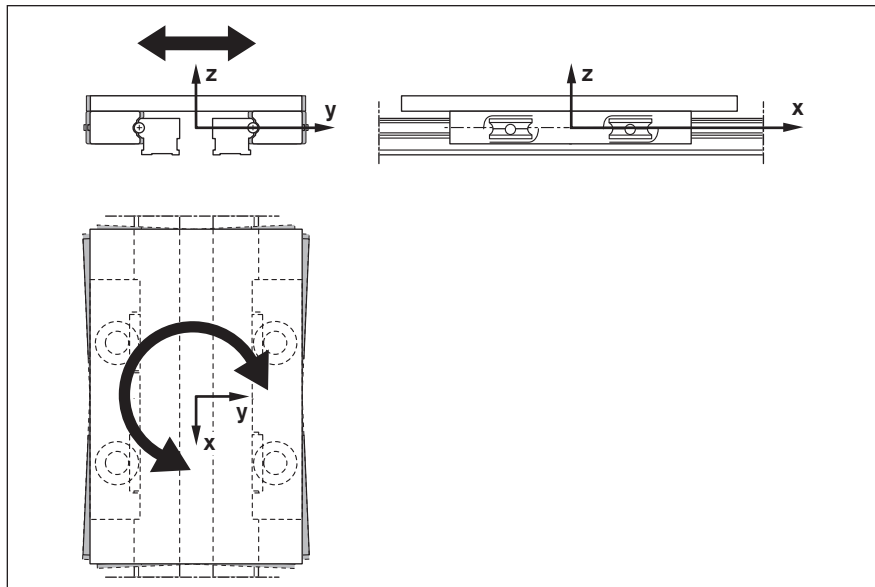
Numéros d'articles, capacités de charge et moments pour le calcul de la durée de vie lors de l'utilisation de deux cassettes doubles.

Taille -Variante	Référence	Capacités de charge				Moments					
											
		C_y (N)	C_{y0} (N)	C_z (N)	C_{z0} (N)	M_x (Nm)	M_{x0} (Nm)	M_y (Nm)	M_{y0} (Nm)	M_z (Nm)	M_{z0} (Nm)
32	R1904 132 10	7335	4560	4300	2200	$2,1 \cdot a$	$1,1 \cdot a$	105	55	180	110
52	R1904 152 10	17150	10200	10050	4900	$5,0 \cdot a$	$2,4 \cdot a$	330	158	561	337
52-h	R1904 252 10	27900	15400	16775	7630	$8,3 \cdot a$	$3,8 \cdot a$	631	289	1056	578
52-sh	R1904 352 10	31000	18200	18400	8750	$9,3 \cdot a$	$4,4 \cdot a$	740	350	1260	740

Avantage

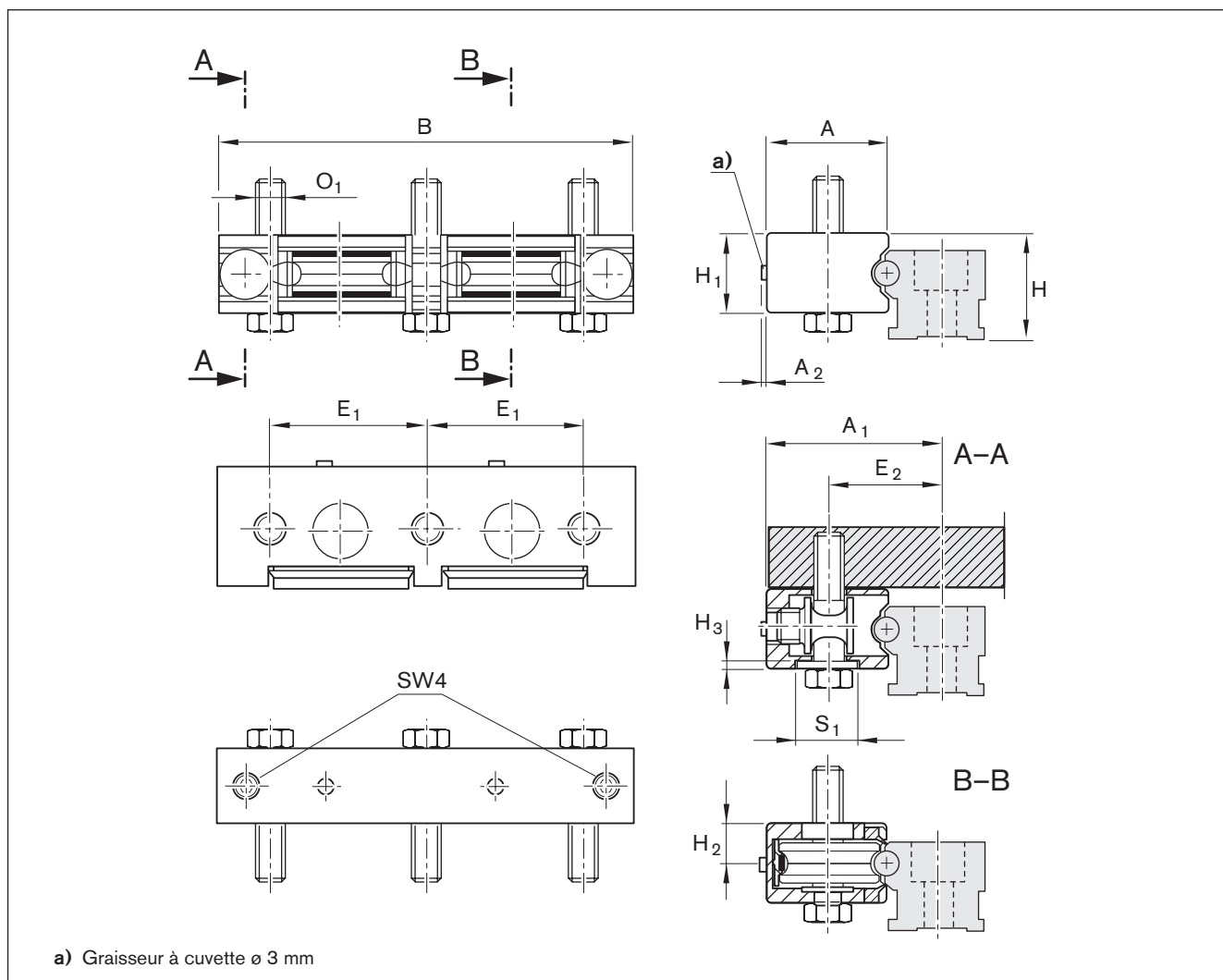
Les vis de réglage permettent un fonctionnement sans jeu.

Grâce aux vis de réglage, le guide peut être légèrement tourné autour de l'axe z ou déplacé dans la direction y, ce qui permet l'alignement optimal.



Attention:

Ne pas dépasser les charges maximum admissibles ou les moments admissibles selon le tableau du chapitre "Charges maximum admissibles".



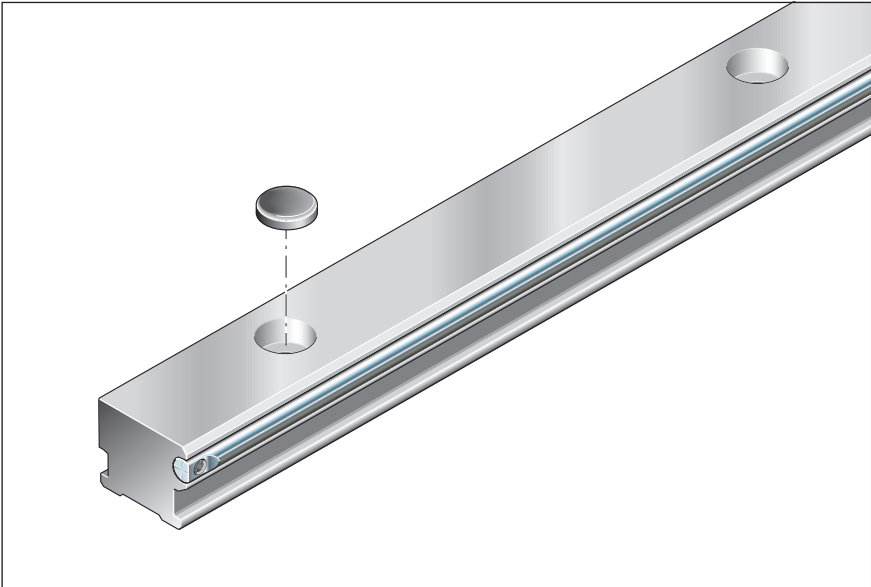
Taille-Variante	Dimensions (mm)												Poids (kg)
	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	H ₃	E ₁	E ₂	S ₁	O ₁ ¹⁾	
32	31,0	43,0	2	129,0	26	20,5	11,0	2,5	48,0	27,0	18	M8	0,20
52	44,5	65,0	2	159,0	40	29,5	14,9	2,5	60,5	42,0	22	M10	0,53
52-h	52,0	72,5	2	184,5	42	33,5	16,9	3,0	71,0	45,0	26	M12	0,82
52-sh	57,0	77,5	2	194,5	42	33,5	16,9	3,0	76,0	47,5	26	M12	1,01

- 1) Les vis de fixation ne font pas partie de la livraison
Rondelles selon ISO 4014 8.8 nécessaires pour les vis selon ISO 7089

Rails de guidage pour cassettes

Rail de guidage standard demi-rail R1925

- Fixation par le haut
- Capsules de protection en option
- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088



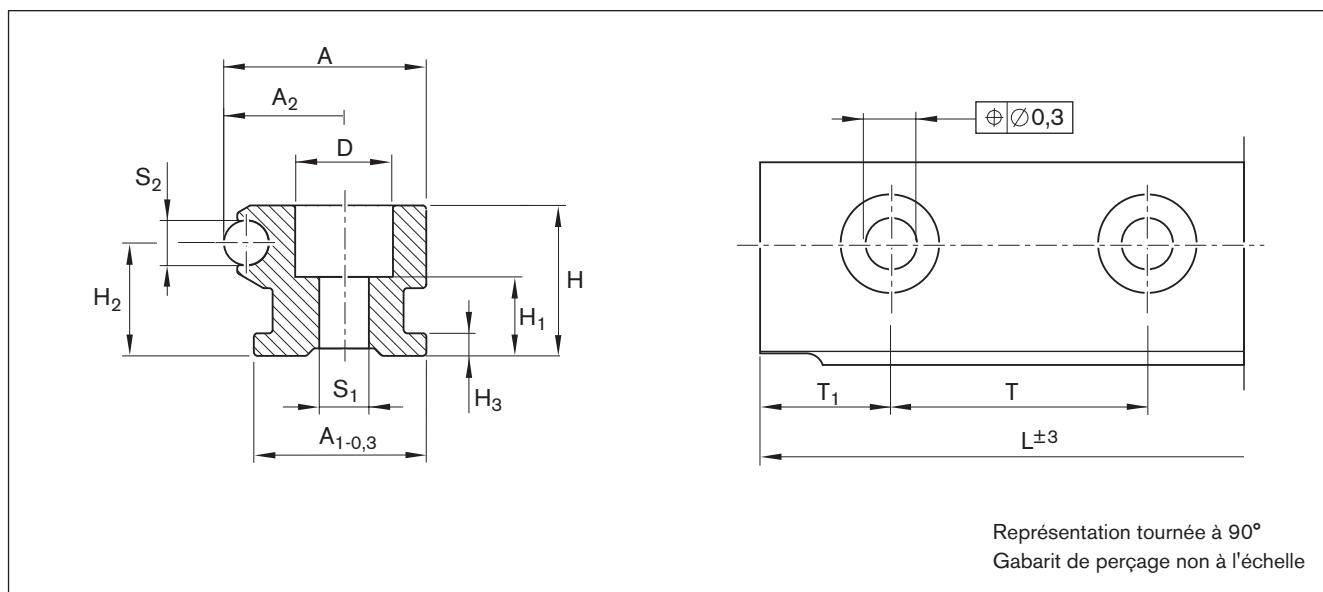
Références, longueurs

Rail de guidage standard, demi-rail			sans trou	avec trous	Capsules de protection (en option)	
Taille	Longueur standard ¹⁾	L _{max}	Référence	Référence	Référence	Nombre de trous
-Variante	(mm)	(mm)	Longueur;...(mm)	Longueur;...(mm)	Quantité;...	par mètre ²⁾
32	3500	7000	R1925 032 31,...	R1925 132 31,...	R1605 200 80,...	8
32-2			–	R1925 232 31,...	R1605 200 80,...	16
52			R1925 052 31,...	R1925 152 31,...	R1605 400 90,...	4
52-2			–	R1925 252 31,...	R1605 400 90,...	8
52-4			–	R1925 452 31,...	R1605 500 90,...	16

1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres monopieces en acier de précision

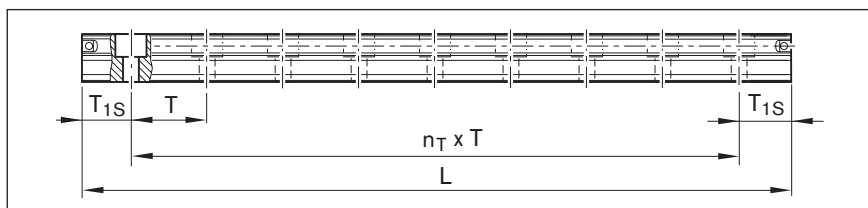
2) Nombre de trous indiqué sur un mètre pour la dimension préconisée T_{1S}

Größe	Entraxe de perçage T	Longueur de rail recommandée			
		Nombre de trous/Longueur de rail L (mm)			
32-2, 52-4	62,5	2/121	10/621	18/1121	40/2496
		4/246	12/746	20/1246	50/3125
		6/371	14/871	24/1496	56/3496
		8/496	16/996	30/1871	
		2/246	10/1246	18/2246	28/3496
32, 52-2	125	4/496	12/1496	20/2496	
		6/746	14/1746	22/2746	
		8/996	16/1996	24/2996	
		2/496	6/1496	14/3496	
52	250	3/746	8/1996		
		4/996	10/2496		
		5/1246	12/2996		



Taille	Dimensions (mm)													Poids
-Variante	A	A ₁	A ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	D	S ₁	S ₂	T	T _{1S}	T _{1 min.}	(kg/m)
32	26	22	16	20	9,5	15,0	3	11,0	6,5	6	125,0	60,50	13	1,3
32-2	26	22	16	20	9,5	15,0	3	11,0	6,5	6	62,5	29,25	13	1,3
52	42	36	26	34	19,0	25,1	5	20,0	11,0	10	250,0	123,00	20	3,5
52-2	42	36	26	34	19,0	25,1	5	20,0	11,0	10	125,0	60,50	20	3,5
52-4	42	36	26	34	17,0	25,1	5	24,0	13,0	10	62,5	29,25	20	3,5

Commande d'un rail de guidage



Calcul de la longueur du rail

Recommandation:

utiliser la dimension préconisée T_{1S}.

- Respecter l'entraxe minimum T_{1 min}! (voir le tableau)
- T₁ est identique aux deux extrémités du rail.

$$L = n_B \cdot T - 4$$

ou

$$L = n_T \cdot T + 2 \cdot T_{1S}$$

L = longueur du rail (mm)

T = entraxe de perçage*) (mm)

T_{1S} = dimension préconisée*) (mm)

n_B = nombre de trous

n_T = nombre de divisions

*) voir les valeurs sur le tableau

Exemple de commande

Rail de guidage: taille 25

Longueur désirée: 620 à 625 mm

$$n_B = 620/T = 620/62,5 = 9,92$$

arrondis à un chiffre entier
= 10 trous,

$$n_T = n_B - 1 = 9$$

Indication de commande du rail:
référence, longueur (mm)

T₁ / n_T x T / T₁ (mm)

R1925 232 31, 621

29,25 / 9 x 62,5 / 29,25

Indication de commande des capsules
de protection:

référence, quantité

R1605 200 90, 10

Longueur de rail L à commander

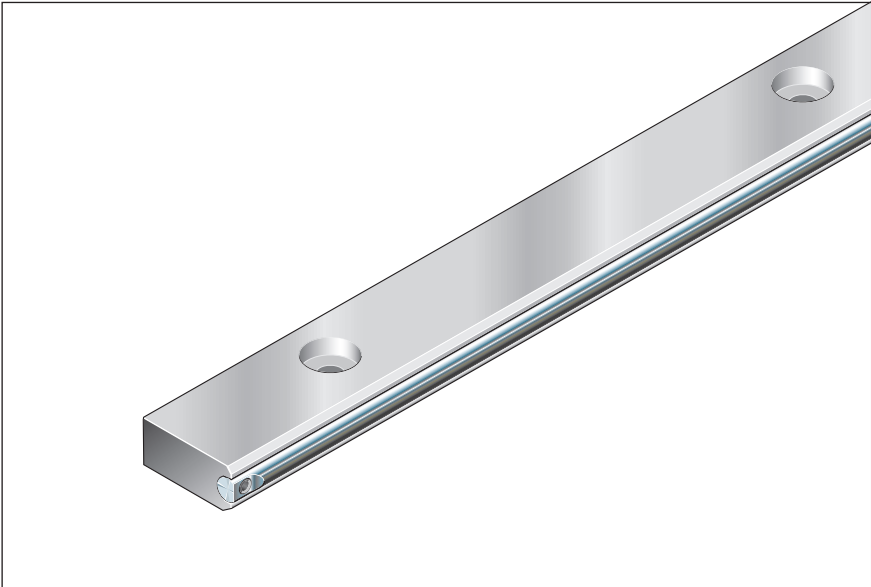
$$L = 10 \cdot 62,5 - 4 = 621 \text{ mm} \quad \text{ou}$$

$$L = 9 \cdot 62,5 + 2 \cdot 29,25 = 621 \text{ mm}$$

Rails de guidage pour cassettes

Rail de guidage plat, demi-rail R1926

- Fixation par le haut
- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088

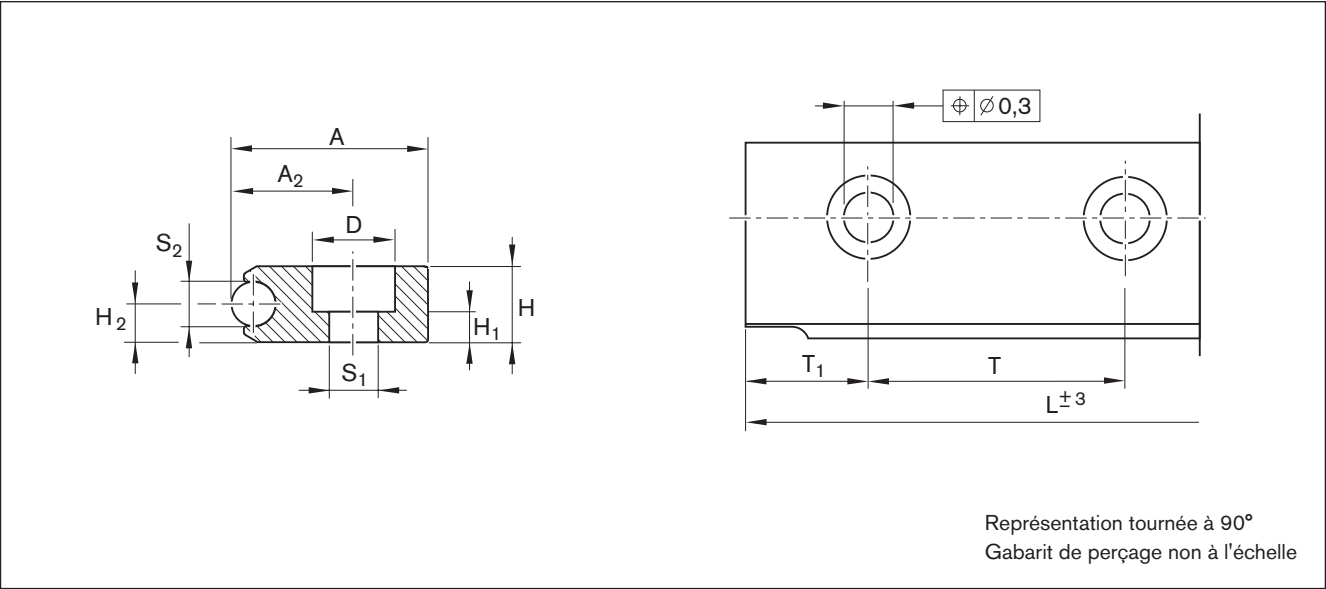


Références, longueurs

Rail de guidage plat, demi-rail			sans trou	avec trous
Taille	Longueur standard ¹	L _{max}	Référence	Référence
	(mm)	(mm)	Longueur;...(mm)	Longueur;...(mm)
32	3500	7000	R1926 032 31,...	R1926 132 31,...
32-2			–	R1926 232 31,...
52			R1926 052 31,...	R1926 152 31,...
52-2			–	R1926 252 31,...
52-4			–	R1926 452 31,...

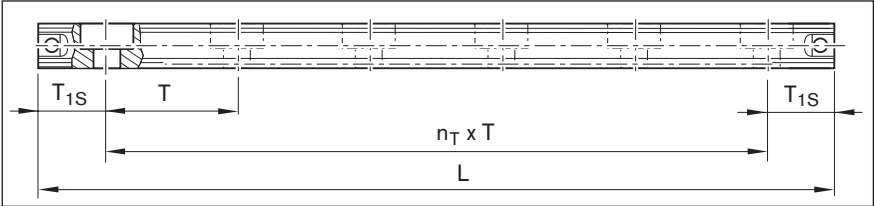
1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres mono-pièces en acier de précision

Taille -Variante	Entraxe de perçage T (mm)	Longueur de rail recommandée			
		Nombre de trous/Longueur de rail L (mm)			
32-2, 52-4	62,5	2/121	10/621	18/1121	40/2496
		4/246	12/746	20/1246	50/3125
		6/371	14/871	24/1496	56/3496
		8/496	16/996	30/1871	
32, 52-2	125	2/246	10/1246	18/2246	28/3496
		4/496	12/1496	20/2496	
		6/746	14/1746	22/2746	
		8/996	16/1996	24/2996	
52	250	2/496	6/1496	14/3496	
		3/746	8/1996		
		4/996	10/2496		
		5/1246	12/2996		



Taille -Variante	Dimensions (mm)											Poids (kg/m)
	A	A ₂	H	H ₁	H ₂	D	S ₁	S ₂	T	T _{1S}	T _{1 min.}	
32	26	16	10	3,5	5	11,0	6,5	6	125,0	60,50	13	0,8
32-2	26	16	10	3,5	5	11,0	6,5	6	62,5	29,25	13	0,8
52	42	26	18	7,0	9	20,0	11,0	10	250,0	123,00	20	2,3
52-2	42	26	18	7,0	9	20,0	11,0	10	125,0	60,50	20	2,3
52-4	42	26	18	7,0	9	24,0	13,0	10	62,5	29,25	20	2,3

Commande d'un rail de guidage



Calcul de la longueur du rail

Recommandation:
utiliser la dimension préconisée T_{1S}.
– Respecter l'entraxe minimum T_{1 min}!
(voir le tableau)
– T₁ est identique aux deux extrémités
du rail.

$$L = n_B \cdot T - 4$$

ou

$$L = n_T \cdot T + 2 \cdot T_{1S}$$

L = longueur du rail (mm)
T = entraxe de perçage*) (mm)
T_{1S} = dimension préconisée*) (mm)
n_B = nombre de trous
n_T = nombre de divisions
*) voir les valeurs sur le tableau

Exemple de commande

Rail de guidage: taille 25
Longueur désirée: 620 à 625 mm
n_B = 620/T = 620/62,5 = 9,92
arrondis à un chiffre entier
= 10 trous,
n_T = n_B - 1 = 9

Indication de commande du rail:
référence, longueur (mm)
T₁ / n_T x T / T₁ (mm)
R1926 232 31, 621
29,25 / 9 x 62,5 / 29,25

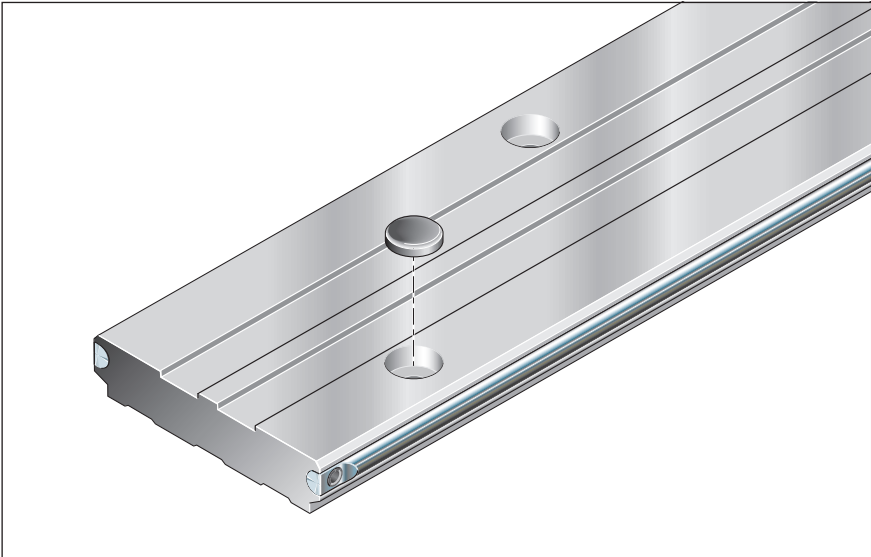
Longueur de rail L à commander

$$L = 10 \cdot 62,5 - 4 = 621 \text{ mm} \quad \text{ou}$$
$$L = 9 \cdot 62,5 + 2 \cdot 29,25 = 621 \text{ mm}$$

Rails de guidage pour cassettes

Rail de guidage large R1927

- Fixation par le haut
- Capsules de protection en option
- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088



Références, longueurs

Rail de guidage standard large			sans trou	avec trous	Capsules de protection (en option)	
Taille	Longueur standard ¹⁾	L _{max}	Référence	Référence	Référence	Nombre de trous
-Variante	(mm)	(mm)	Longueur;... (mm)	Longueur;... (mm)	Quantité;...	par mètre ²⁾
52/120	3500	7000	R1927 052 31,...	R1927 152 31,...	R1605 400 90,...	8

- 1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres monopieces en acier de précision
- 2) Nombre de trous indiqué sur un mètre pour la longueur de rail recommandée

Commande d'un rail de guidage

Utiliser de préférence les dimensions préconisées (1.).

Possibilité de fabrication de longueurs intermédiaires (2.) ou de longueurs spéciales (3.) sur demande.

En cas de $T_1 >$ veuillez demander T.

- L = longueur de rail (mm)
- n_B = nombre de trous (pour les deux rangées)
- n_T = nombre des entraxes de trous ($n_T = n_B - 1$)
- T_1, T_2 = écartements finaux, voir les croquis (mm)
- T = écartement de perçage (125 mm)

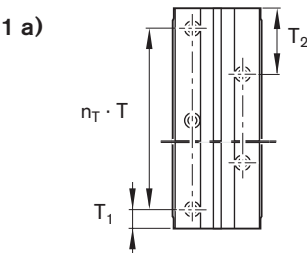
Indications de commande

1. Longueur de rail recommandée:
- Nombre de trous impair n_B
- $T_1 \neq T_2$
- Dimensions préconisées T_1 : 60,5 mm, T_2 : 185,5 mm
- La rotation du rail permet d'utiliser alternativement les croquis de perçage 1a) et 1b). Dans ce cas, la valeur T_1 devient T_2 et vice versa.

Indications de commande rail:

Référence, longueur L (mm)

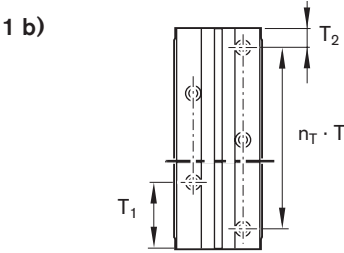
$T_1 / n_T \times T / T_2$ (mm)



Ind. de commande des capsules de protection:

Référence, quantité = n_B

Exemple: R605 400 90, 11



Calcul de la longueur du rail

- Respecter les entraxes minimum $T_{1,2 \min}$! (voir le tableau)

- (1) $L = n_B \cdot 125 - 4$
- ou
- (2) $L = n_T \cdot 125 + 121$

Exemple:

(1) $L = 11 \cdot 125 - 4 = 1371$ mm ou

(2) $L = 10 \cdot 125 + 121 = 1371$ mm

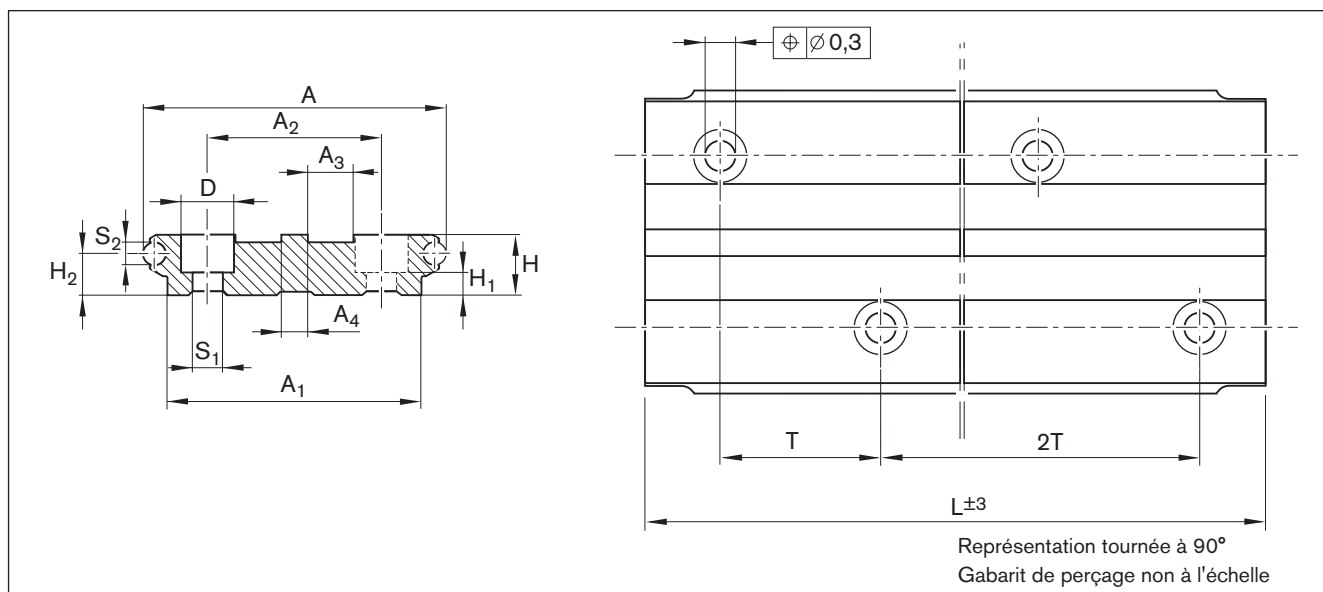
Exemple de commande pour longueurs de rails de guidage recommandées:

R1927 152 31, 1371

60,5 / 10 x 125 / 185,5

Nombre de trous $n_B = 11$

Nombre des entraxes de trous $n_T = 10$



Taille	Dimensions (mm)													Poids
-Variante	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	H	H ₁	H ₂	D	S ₁	S ₂	T	T _{1,2 min.}	(kg/m)
52/120	120	100	68	18	10	25	10	16,1	20	11	10	125	13	7,8

2. Longueurs intermédiaires:

Nombre de trous n_B pair

La rotation du rail fait que les deux gabarits de perçage restent les mêmes. Les cotes T_1 et T_2 restent identiques, et ne peuvent donc être employées pour des croquis de perçage différents pré-perçés.

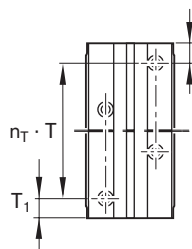
$T_1 = T_2 = 60,5$ mm ou

$T_1 = T_2 = 185,5$ mm

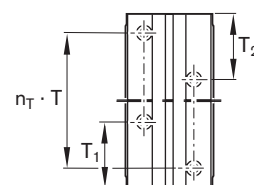
(Dimension préconisée)

Le calcul de la longueur est effectué conformément au point 1 "Longueur de rail recommandée".

2 a)



2 b)



3. Longueurs spéciales:

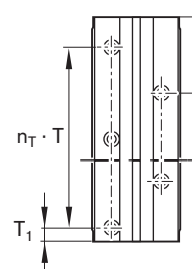
nombre de trous n_B impair (3a) ou pair (3b)

Si les dimensions préconisées T_1 et T_2 ne peuvent être utilisées (ni longueurs de rail recommandées ni longueurs intermédiaires), déterminer T_1 et T_2 selon les besoins.

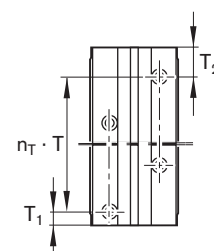
Domaines non valables pour T_1 et T_2 :

0 à 13 et 112 à 139 mm

3 a)



3 b)

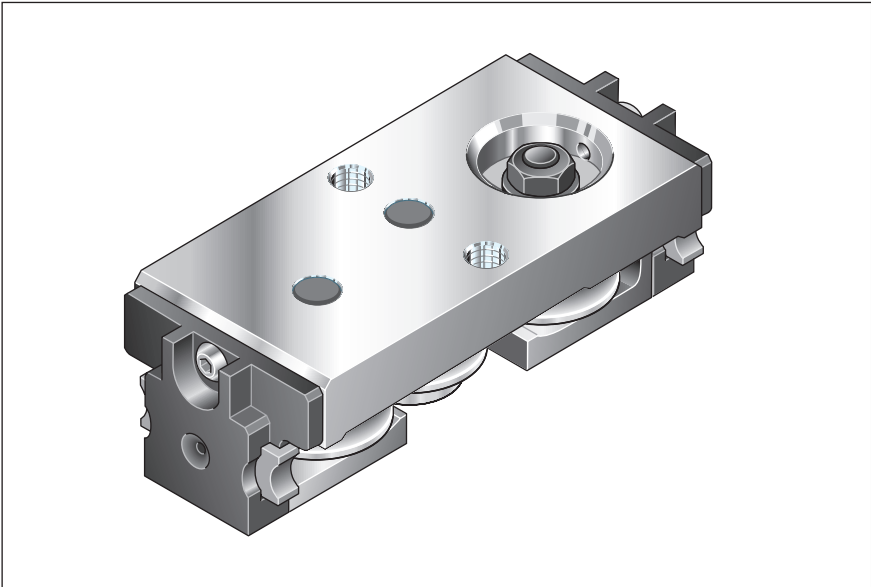


Exemple de commande rail 3a:
R1927 152 31, 1305 mm
20 / 10 x 125 / 160

Exemple de commande rail 3b:
R1927 152 31, 1435 mm
20 / 11 x 125 / 40

Guidages à galets en U

Guide pour rails en U R1905

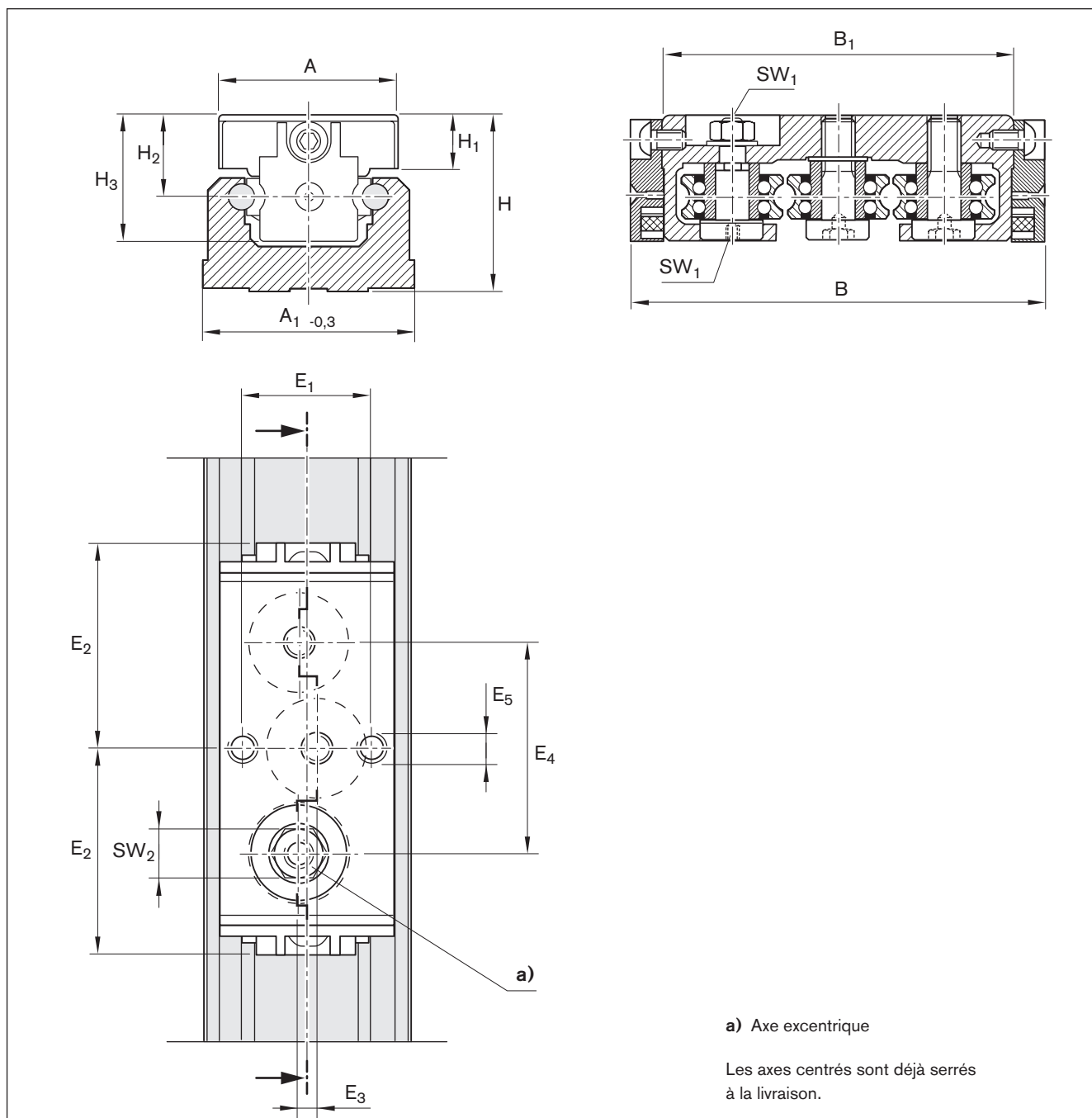


Références,
capacités de charge et moments pour
le calcul de la durée de vie

		Capacités de charge				Moments					
Taille	Référence	C _y (N)	C _{y0} (N)	C _z (N)	C _{zo} (N)	M _x (Nm)	M _{x0} (Nm)	M _y (Nm)	M _{y0} (Nm)	M _z (Nm)	M _{zo} (Nm)
-Variante											
20	R1905 119 00	1150	800	668	392	4,8	2,8	11,3	6,6	19,5	13,5

Attention:

Ne pas dépasser les charges maxi-
mum admissibles ou les moments
admissibles selon le tableau du
chapitre "Charges maximum admis-
sibles".

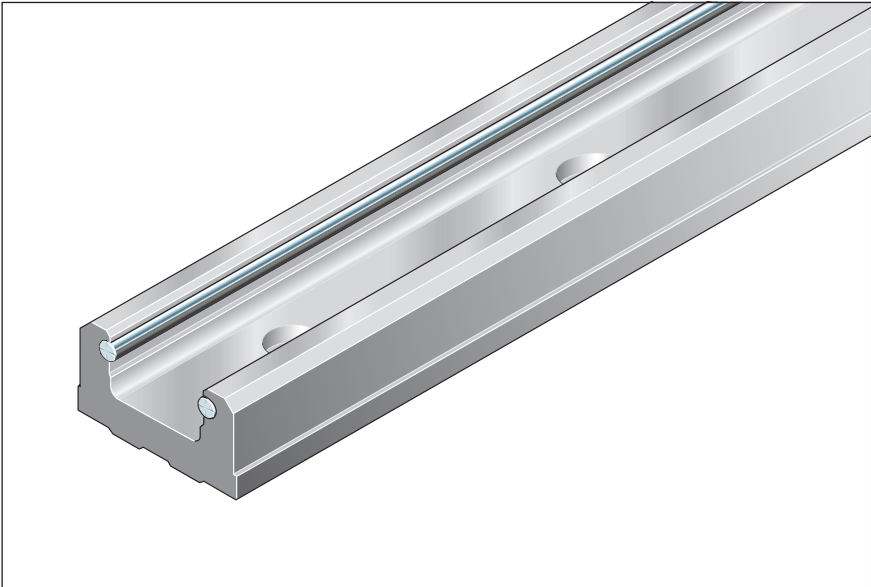


Taille	Dimensions (mm)															Poids
-Variante	A	A ₁	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	E ₅	SW ₁	SW ₂	(kg)
20	28	33	66	56	28	8,5	13	20	20	33	3	34	M5	2	7	0,08

Guidages à galets en U

Rail de guidage en U R1923

- Fixation par le haut
- Arbres en acier résistant à la corrosion selon DIN EN ISO 683-17 / EN 10088

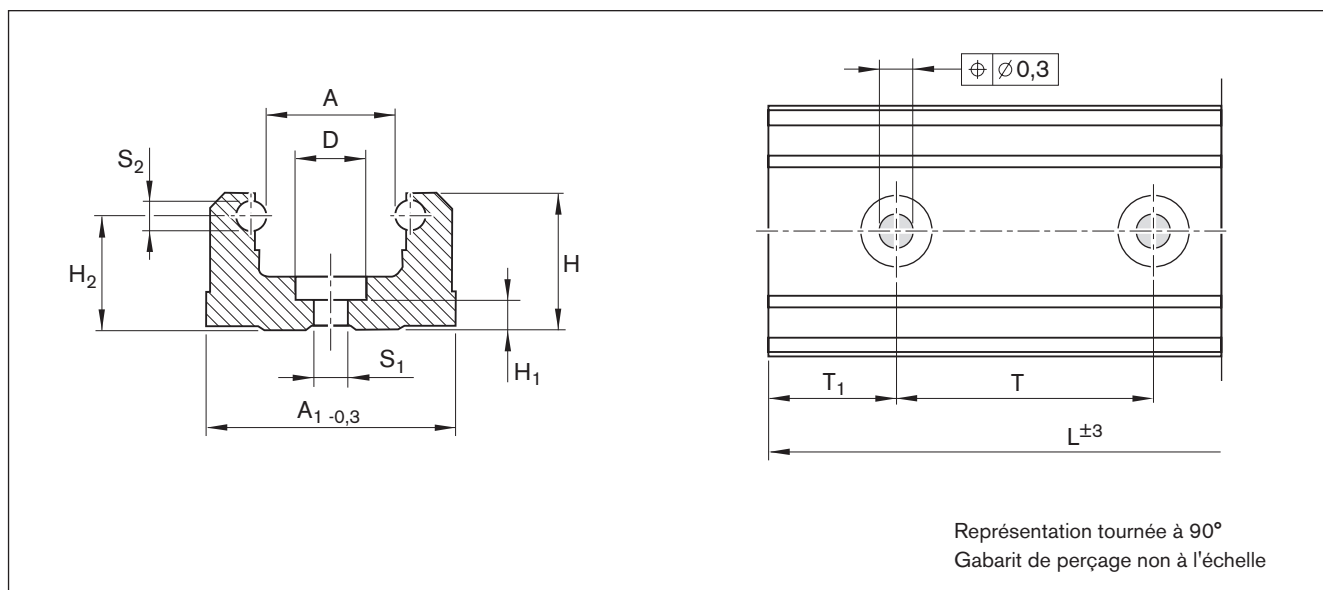


Références, longueurs

Rail de guidage en U			sans trou	avec trous
Taille	Longueur standard ¹⁾ (mm)	L _{max} (mm)	Référence Longueur;...(mm)	Référence Longueur;...(mm)
20	3500	7000	R1923 019 31,...	R1923 119 31,...

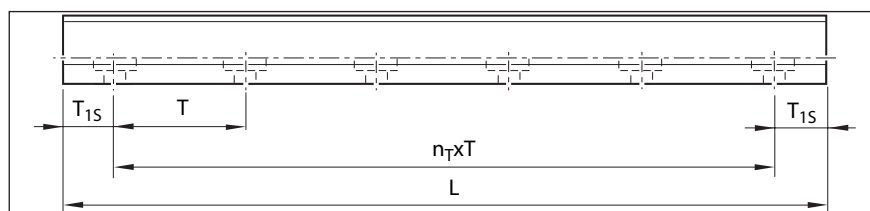
1) Jusqu'à une longueur de 3.500 mm, les voies de guidage se composent d'arbres mono-pièces en acier de précision

Taille -Variante	Entraxe de perçage T (mm)	Longueur de rail recommandée			
		Nombre de trous/Longueur de rail L (mm)			
20	62,5	2/121	10/621	18/1121	40/2496
		4/246	12/746	20/1246	50/3125
		6/371	14/871	24/1496	56/3496
		8/496	16/996	30/1871	



Taille -Variante	Dimensions (mm)											Poids (kg/m)
	A	A ₁	H	H ₁	H ₂	D	S ₁	S ₂	T	T _{1S}	T _{1 min.}	
20	17	33	18	3,4	15	9,4	4	6	62,5	29,25	13	1,10

Commande d'un rail de guidage



Calcul de la longueur du rail

Recommandation:

utiliser la dimension préconisée T_{1S}.

- Respecter l'entraxe minimum T_{1 min}!
(voir le tableau)
- T₁ est identique aux deux extrémités du rail.

$$L = n_B \cdot T - 4$$

ou

$$L = n_T \cdot T + 2 \cdot T_{1S}$$

L = longueur du rail (mm)

T = entraxe de perçage*) (mm)

T_{1S} = dimension préconisée*) (mm)

n_B = nombre de trous

n_T = nombre de divisions

*) voir les valeurs sur le tableau

Exemple de commande

Rail de guidage: taille 25

Longueur désirée: 620 à 625 mm

$$n_B = 620/T = 620/62,5 = 9,92$$

arrondis à un chiffre entier
= 10 trous,

$$n_T = n_B - 1 = 9$$

Indication de commande du rail:
référence, longueur (mm)

T₁ / n_T x T / T₁ (mm)

R1923 119 31, 621

29,25 / 9 x 62,5 / 29,25

Longueur de rail L à commander

$$L = 10 \cdot 62,5 - 4 = 621 \text{ mm} \quad \text{ou}$$

$$L = 9 \cdot 62,5 + 2 \cdot 29,25 = 621 \text{ mm}$$

Accessoires

Butée fixe R1910 5.. 00

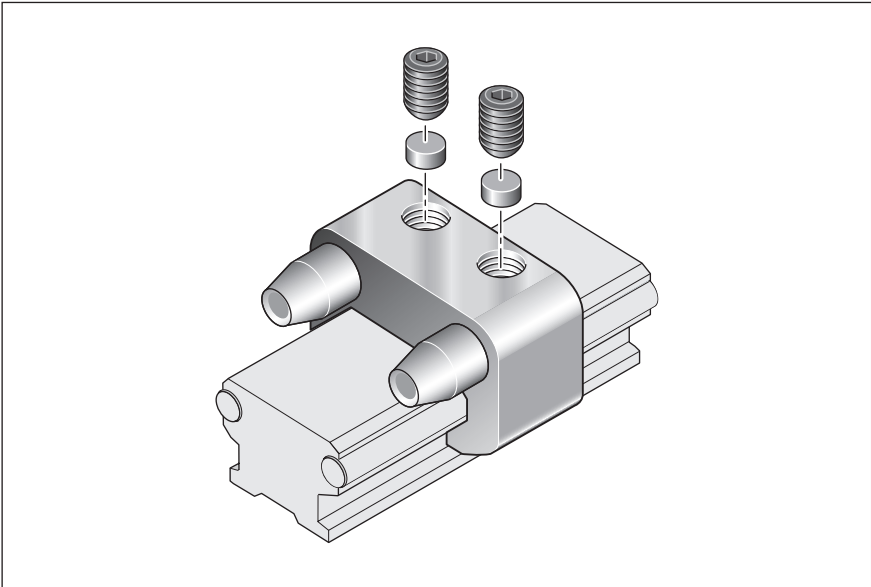
La butée fixe peut être utilisée sur les rails de guidage R1921 (standard), 1922- (avec rainure) et R1924 (plat).

Force de maintien: 1.500 N

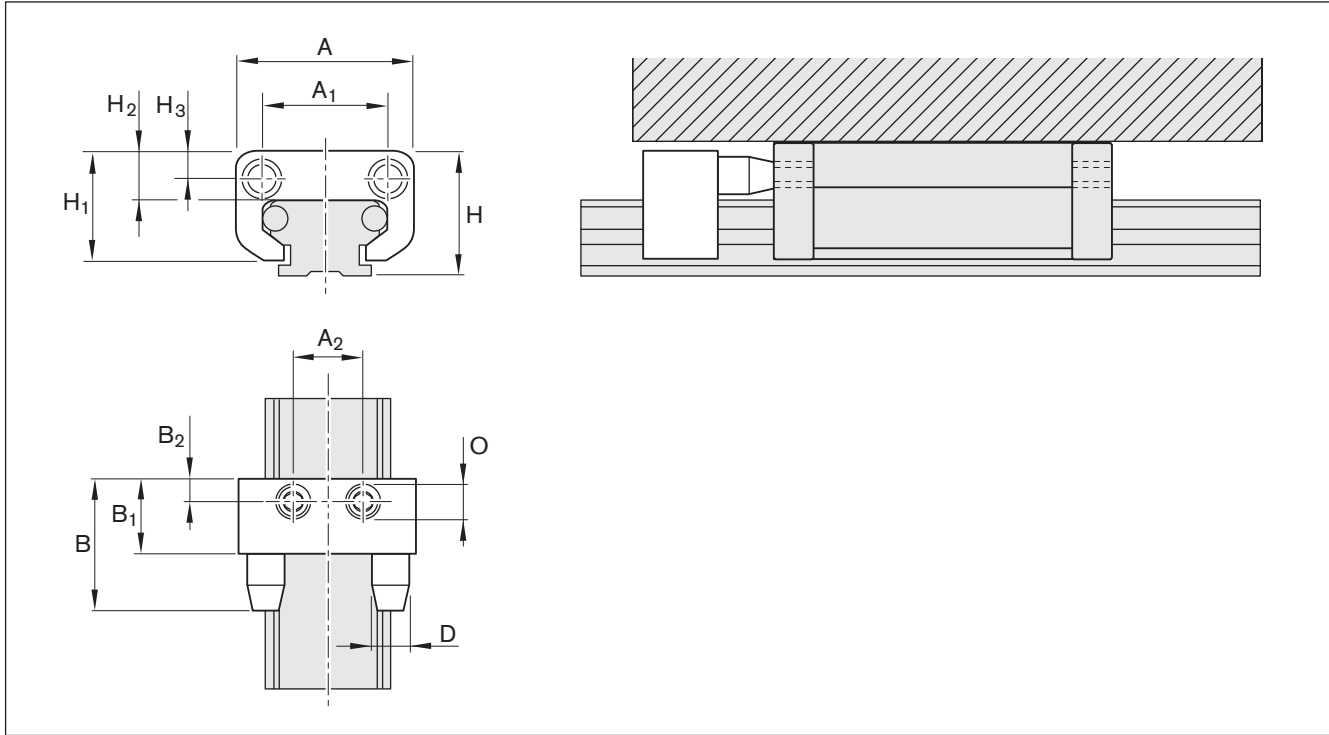
L'utilisation d'une vis sans tête selon DIN 553 sans pastille en métal doux crée un marquage dû à la pression sur le rail de guidage.

La force de maintien peut de ce fait être augmentée du fait de l'adhérence mécanique.

L'unité de lubrification est renforcée dans la zone de butée.



Butée fixe Taille	Pour rail de guidage:	
	Référence	Référence
32	R1910 532 00,...	R1921, R1922, R1924
52	R1910 552 00,...	R1921, R1922, R1924



Taille -Variante	Dimensions (mm)												Poids (kg)
	A	A ₁	A ₂	B	B ₁	B ₂	D	H	H ₁	H ₂	H ₃	O	
32	46	33	18	35	20	5,5	10	33,5	29	13	7,5	M8	0,05
52	70	46	32	43	23	5,5	16	53,0	42	18	9,0	M8	0,11

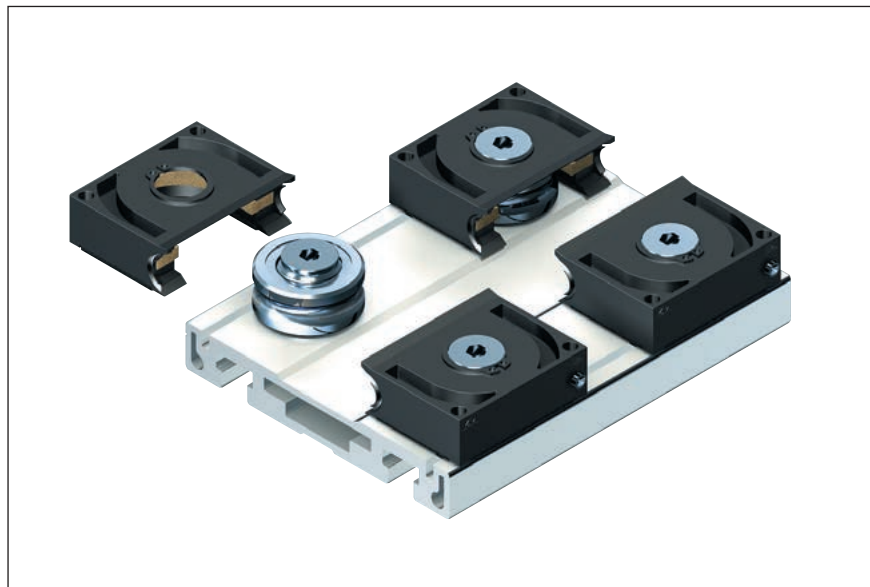
Unité de lubrification R1910 442 00 pour chariot de guidage profilé

L'unité de lubrification R1910 442 00 a été spécifiquement développée pour le galet du chariot de guidage profilé R1907 142 00.

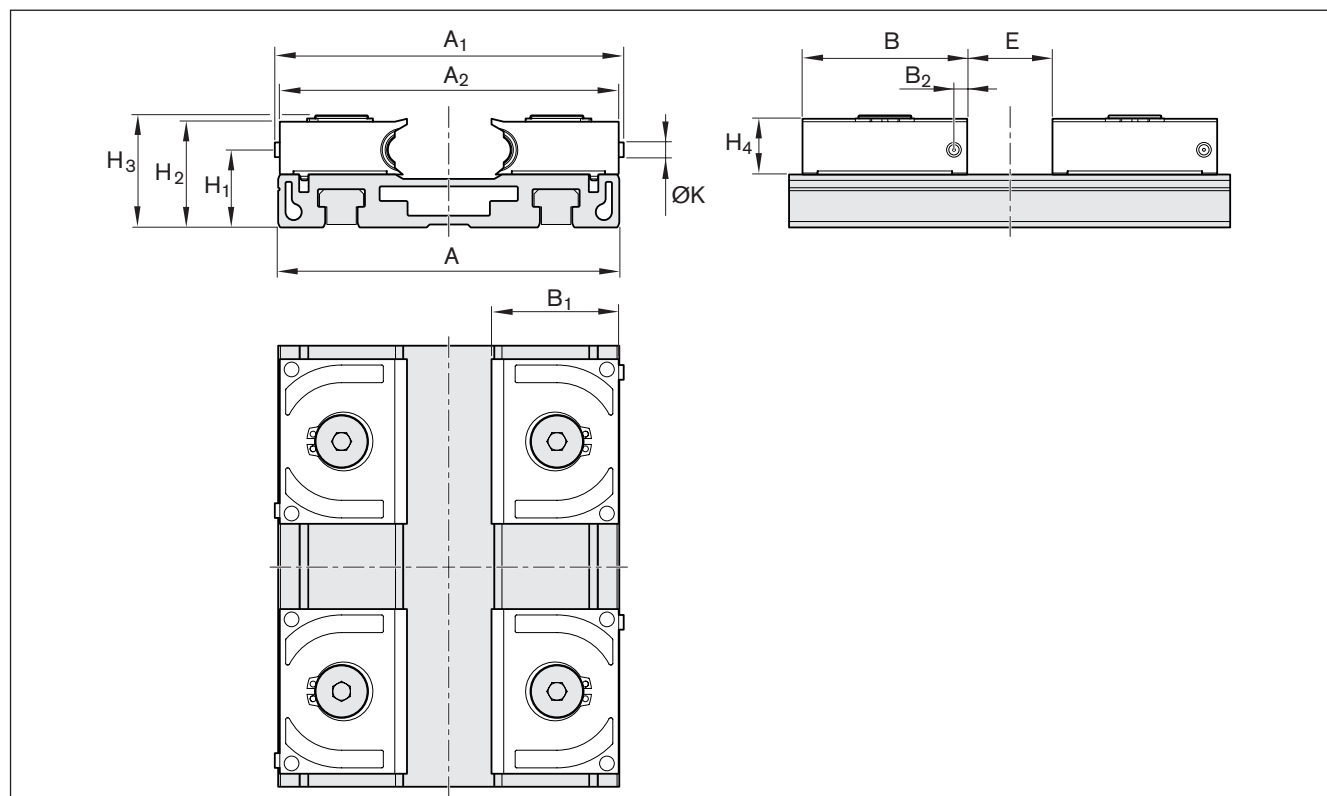
Nous recommandons les huiles de lubrification CLP et CGLP selon DIN 51517 d'une viscosité ISO VG 680 -1000 mm²/s selon DIN 51519.

- Par unité de lubrification, introduire 3 cm³ d'huile de lubrification au total à travers le graisseur en deux parties de 1,5 cm³ chacune à un intervalle de 30 min.

Quatre unités de lubrification sont nécessaires pour une lubrification complète du chariot de guidage profilé R1907 142 00.



Unité de lubrification	Pour chariot de guidage profilé	
Taille	Référence	Référence
42	R1910 442 00	R1907 142 00

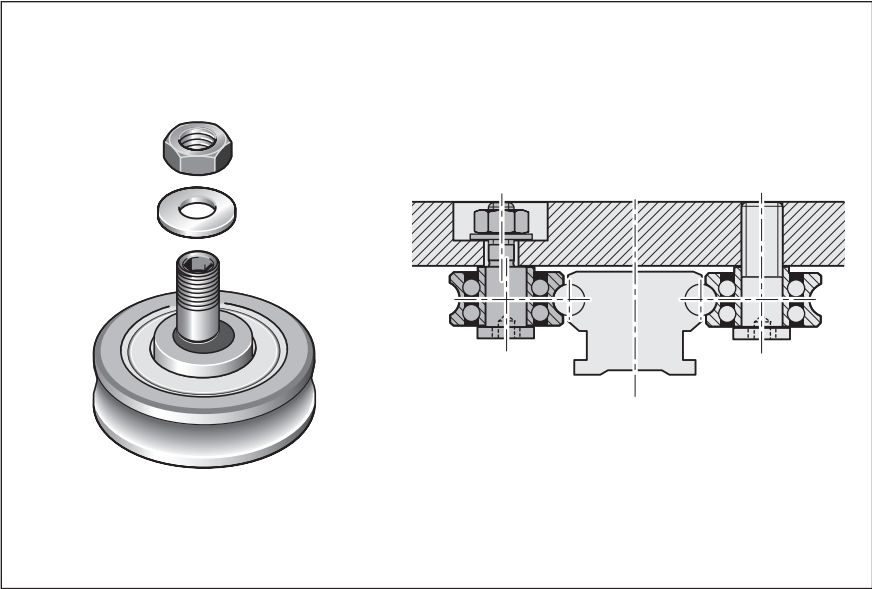


Taille	Dimensions (mm)											
	A	A ₁	A ₂	B	B ₁	B ₂	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	E	K
42	116	118,65	115,25	56	43,25	4,5	26,25	35,8	38,1	18,8	29	5

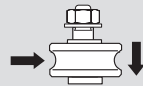
Galets montés sur axes

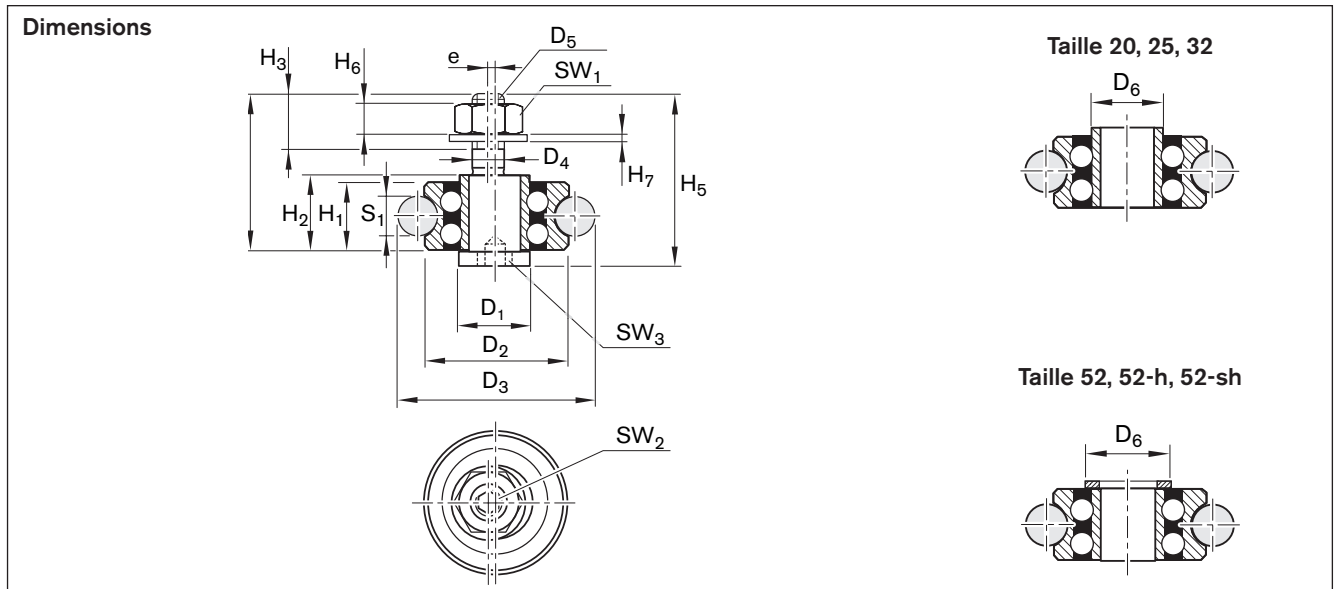
Galet monté sur axe excentrique R1900 ... 0

Destinés à la construction des tables clients avec axes centrés et excentriques permettant un réglage sans jeu sur les rails de guidage.
 Pour toutes les applications où la vaste gamme de produits standard ne couvre pas la solution de votre problème spécifique.



Références,
 capacités de charge pour le calcul de
 la durée de vie,
 charges maximum admissibles

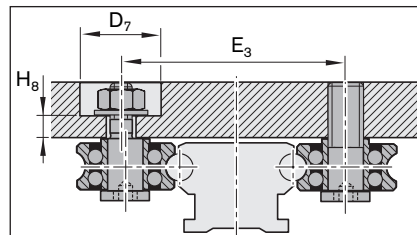
		Capacités de charge				Charges maximum admissibles	
Taille -Variante	Référence						
		C _y (N)	C _{y0} (N)	C _z (N)	C _{z0} (N)	F _{y max} (N)	F _{z max} (N)
20	R1900 119 00	1150	800	330	190	350	100
25	R1900 125 00	1280	890	340	200	350	100
32	R1900 132 00	3670	2280	1080	550	550	180
52	R1900 152 00	8580	5100	2510	1230	2500	700
52-h	R1900 152 10	13950	7700	4190	1910	2600	800
52-sh	R1900 152 20	15500	9100	4600	2190	5300	1600



Taille -Variante	Dimensions (mm)																	
	D ₁ g6	D ₂	D ₃	D ₄ g6	D ₅	D ₆	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	H ₇	SW ₁	SW ₂	SW ₃	e	S ₁
20	10	16	22,0	4	M4	9,0	7,0	8,5	4,6	16,0	19,5	3,2	0,8	7	2	2	0,45	4
25	10	17	27,0	4	M4	9,0	7,0	8,5	5,5	17,4	21,4	3,2	0,8	7	2	2	0,45	6
32	14	24	34,0	6	M6	11,8	11,0	12,5	7,0	25,5	29,0	5,2	1,6	10	3	4	0,90	6
52	20	35	51,3	10	M10	19,0	15,9	17,9	11,0	36,5	41,5	8,4	2,0	16	4	6	0,90	10
52-h	20	42	58,0	10	M10	19,0	19,0	21,0	11,0	44,3	50,3	8,4	2,0	16	4	6	0,90	10
52-sh	25	47	63,3	12	M12x1	24,0	19,0	21,0	13,0	44,3	50,3	10,8	2,5	18	6	8	0,90	10

Entraxe recommandé des trous lors de l'utilisation des rails de guidage suivants:

- Standard R1921
- Avec rainure R1922
- Plat R1924

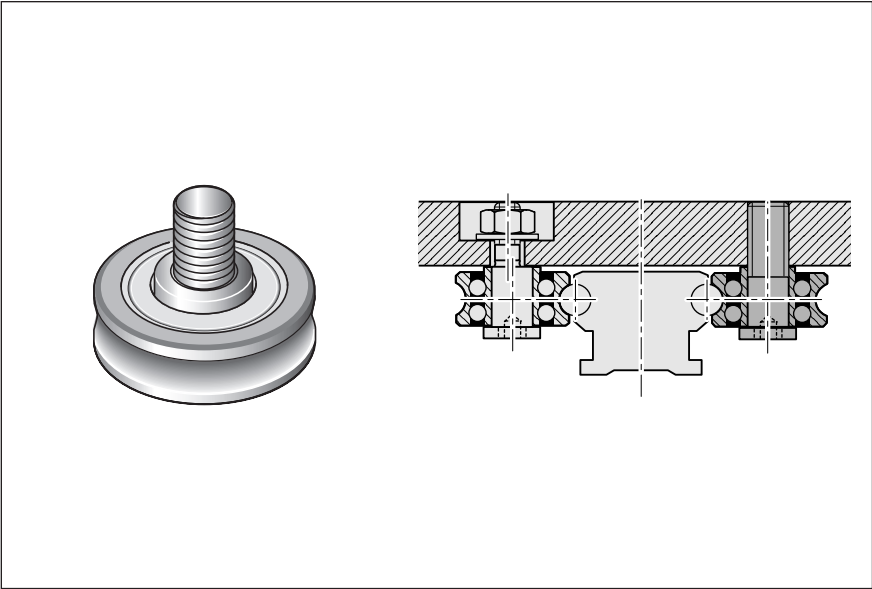


Taille -Variante	E ₃ ± 0,2	D ₇	H ₈
20	33,8	15	3,0
25	39,8	15	3,6
32	54,0	18	5,5
52	83,3	30	7,3
52-h	90,0	30	11,8
52-sh	95,0	34	9,3

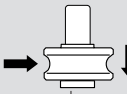
Galets montés sur axes

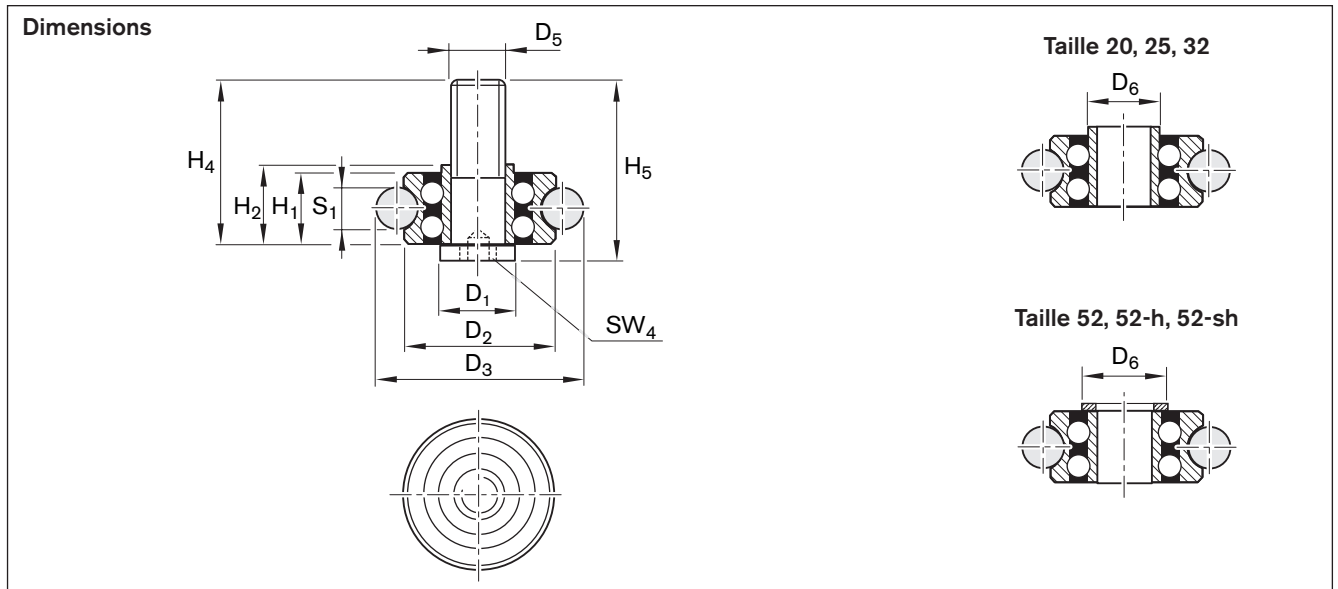
Galet monté sur axe excentrique R1900 ... 1

Destinés à la construction des tables clients avec axes centrés et excentriques permettant un réglage sans jeu sur les rails de guidage.
 Pour toutes les applications où la vaste gamme de produits standard ne couvre pas la solution de votre problème spécifique.



Références,
 capacités de charge pour le calcul de
 la durée de vie,
 charges maximum admissibles

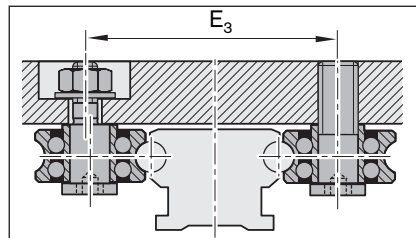
		Capacités de charge				Charges maximum admissibles	
Taille -Variante	Référence						
		C_y (N)	C_{y0} (N)	C_z (N)	C_{z0} (N)	$F_{y\ max}$ (N)	$F_{z\ max}$ (N)
20	R1900 119 01	1150	800	330	190	350	100
25	R1900 125 01	1280	890	340	200	350	100
32	R1900 132 01	3670	2280	1080	550	550	180
52	R1900 152 01	8580	5100	2510	1230	2500	700
52-h	R1900 152 11	13950	7700	4190	1910	2600	800
52-sh	R1900 152 21	15500	9100	4600	2190	5300	1600



Taille -Variante	Dimensions (mm)										
	D ₁ g6	D ₂	D ₃	D ₅	D ₆	H ₁	H ₂	H ₄	H ₅	SW ₄	S ₁
20	10	16	22,0	M5	9,0	7,0	8,5	16,0	19,5	4	4
25	10	17	27,0	M5	9,0	7,0	8,5	17,4	21,4	4	6
32	14	24	34,0	M8	11,8	11,0	12,5	25,5	29,0	5	6
52	20	35	51,3	M10	19,0	15,9	17,9	36,5	41,5	8	10
52-h	20	42	58,0	M12	19,0	19,0	21,0	44,3	50,3	8	10
52-sh	25	47	63,3	M12	24,0	19,0	21,0	44,3	50,3	10	10

Entraxe recommandé des trous lors de l'utilisation des rails de guidage suivants:

- Standard R1921
- Avec rainure R1922
- Plat R1924



Taille-Variante	E ₃ ± 0,2
20	33,8
25	39,8
32	54,0
52	83,3
52-h	90,0
52-sh	95,0

Bosch Rexroth AG

Ernst-Sachs-Straße 100
97424 Schweinfurt, Allemagne
Tel. +49 9721 937-0
Fax +49 9721 937-275
www.boschrexroth.com

Vous trouverez votre interlocuteur local à :

www.boschrexroth.com/contact