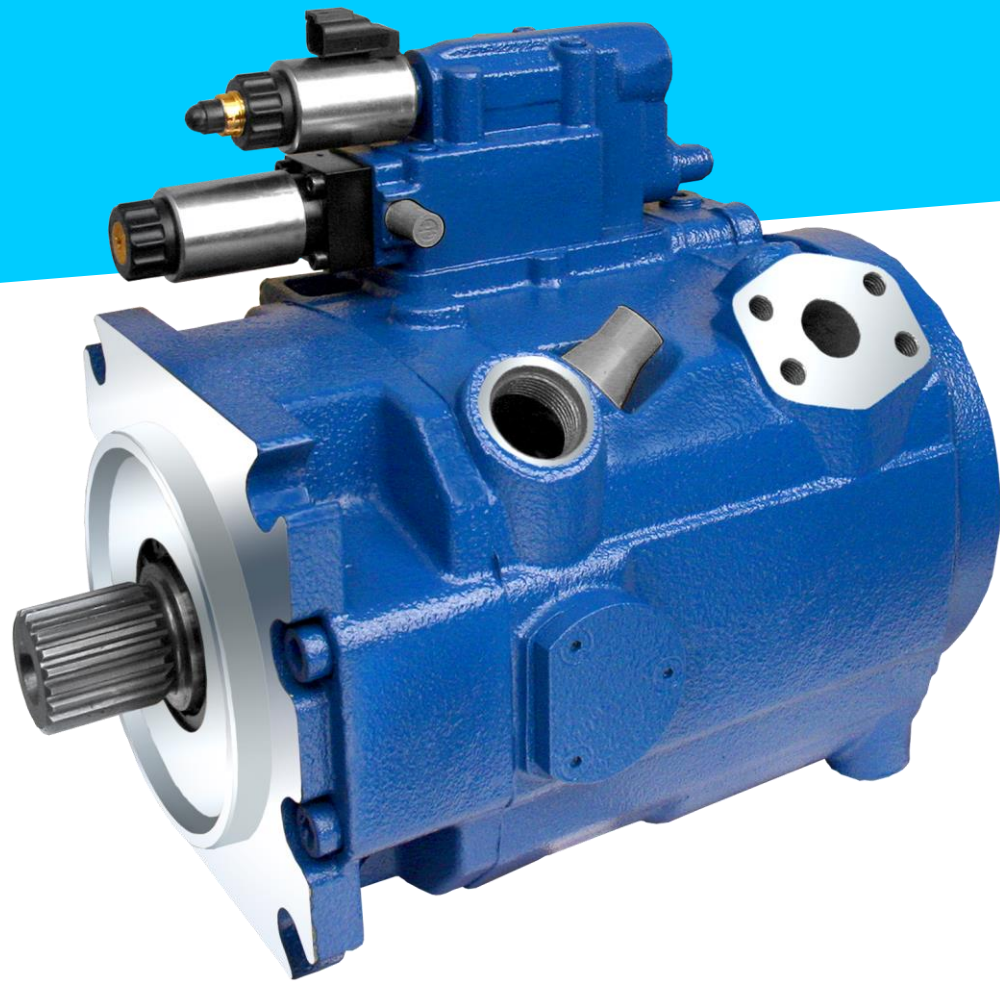


Axialkolben-Verstellpumpe A15V(L)O Baureihe 11

Durchschwenkbarkeit und elektronische Kompatibilität

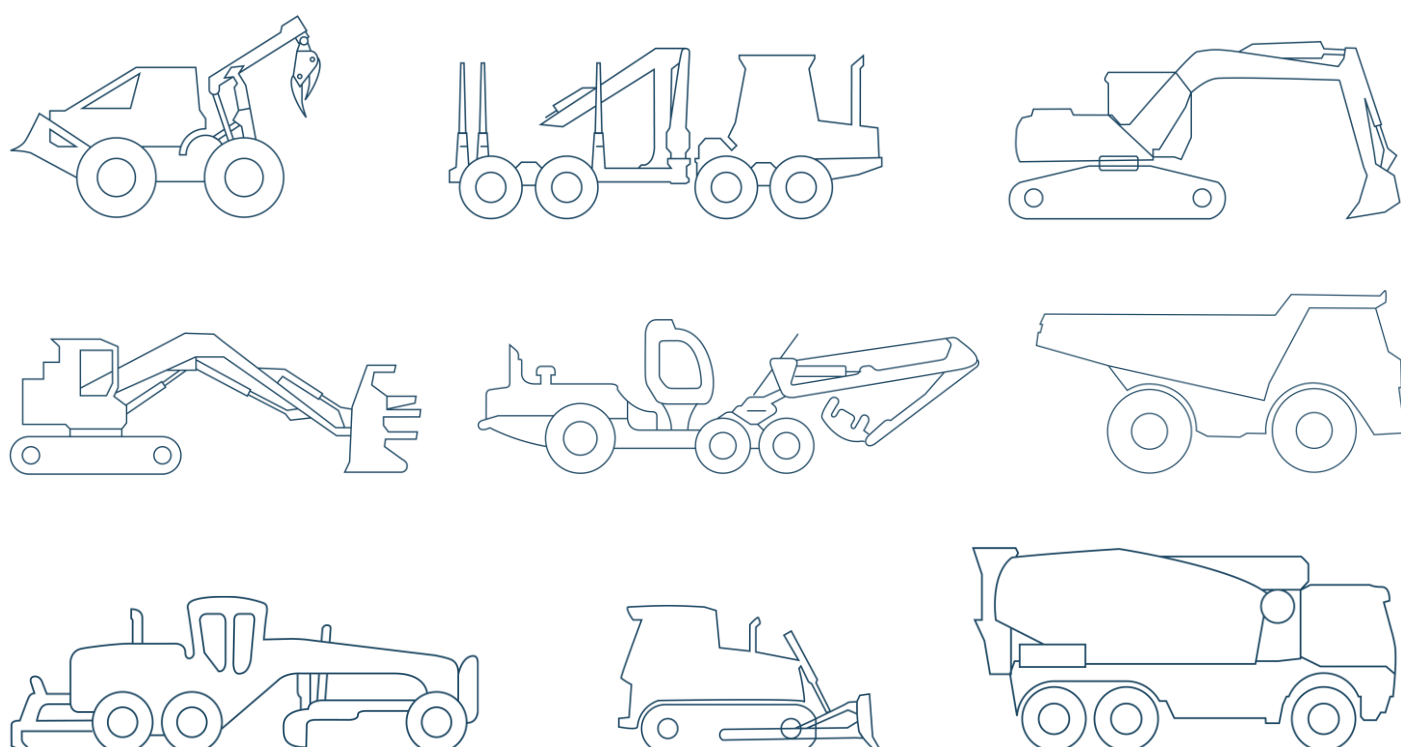


Immer mehr Hersteller von mobilen Arbeitsmaschinen versuchen die weltweit geltenden und zunehmend strengeren Vorschriften für den Schadstoffausstoß von mobilen Arbeitsmaschinen durch Hybridisierung zu erfüllen. Mit diesem Trend schreitet auch die Elektronifizierung voran. Die Rexroth Axialkolben-Verstellpumpe A15V(L)O Baureihe 11 trägt diesem Trend Rechnung. Durch die große Auswahl an hydraulischen und elektrohydraulischen Regel- und Verstelleinrichtungen sowie durch die robuste Bauweise ist die Rexroth A15V(L)O für den Einsatz in vielfältigen Hochleistungsanwendungen (z.B. Forstmaschinen, Bagger, Dumper) einsetzbar.

KUNDENVORTEILE

- Hoher Nenndruck von 320 bar bzw. 350 bar
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Kompakte Bauform und hervorragende Leistungsdichte
- Sehr hohe Selbstsaugfähigkeit und hohe Nenndrehzahl
- Geringes Gewicht

ANWENDUNGEN



FUNKTION UND VORTEILE

Geeignet für den Einsatz in elektronifizierten und hybridisierten Anwendungen

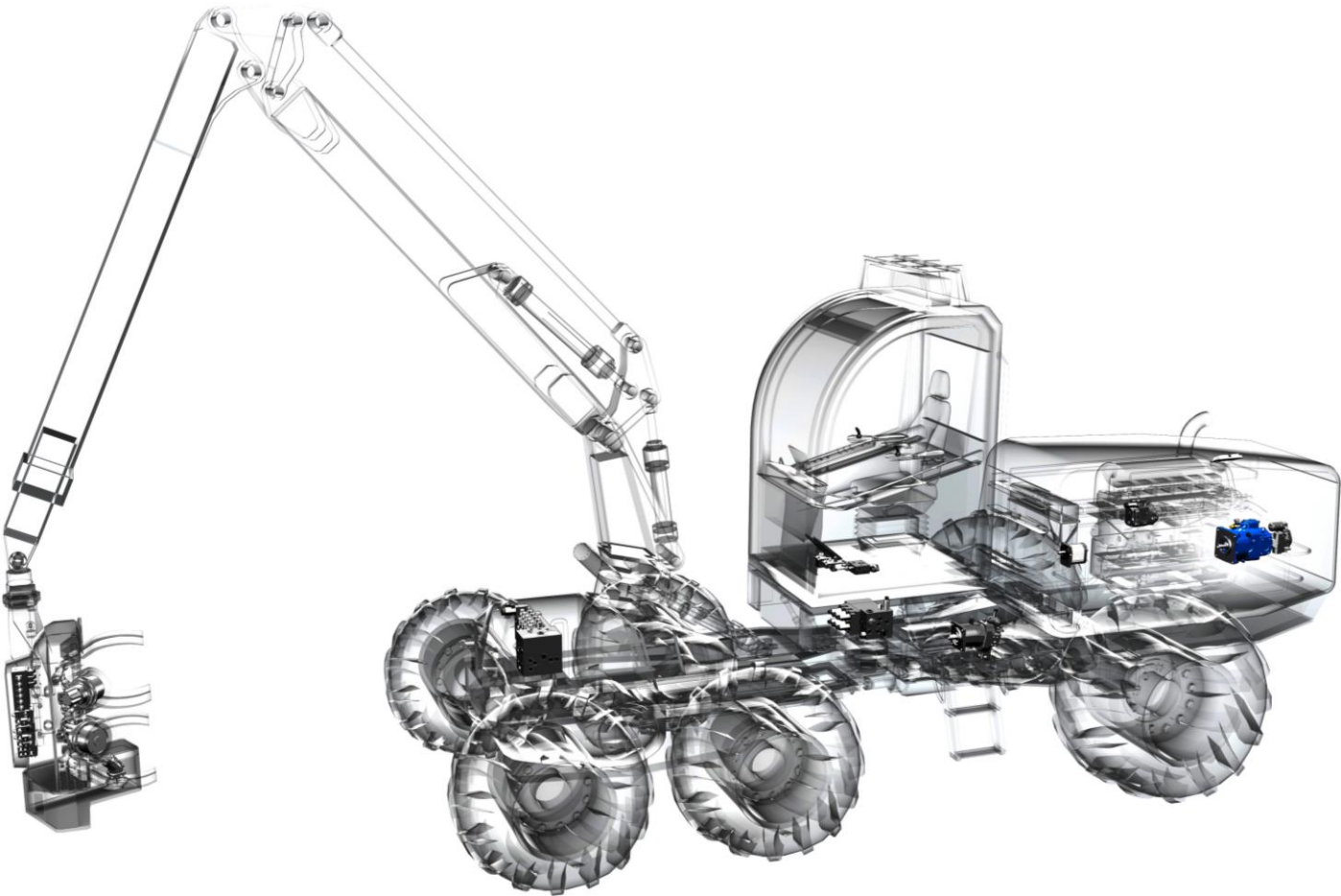
Bei der Entwicklung der A15V(L)O Baureihe 11 wurde besonders darauf Wert gelegt, die Axialkolben-Verstellpumpe für zukünftige Anwendungsfälle wie Hybridisierung und Elektronifizierung auszulegen. Die Verstellpumpe für offene Hydraulikkreisläufe bietet eine 100%ige Durchschwenkbarkeit für den 2-Quadrantenbetrieb und ist mit elektronischen Pumpenreglern kompatibel. Bei diesen elektronischen Reglern im geschlossenen Regelkreis befindet sich die Reglerintelligenz als Softwarebaustein im Steuergerät. Dadurch ist die Reglervarianz nicht über mechanische Varianten sondern über die Software in der Elektronik abgebildet. Dieses ermöglicht eine deutlich höhere Flexibilität bei Inbetriebnahme, Maschinenkonfiguration und „End-Of-Line“ Tests.

Robuste und bewährte Schwenkwiegleitlagerung

Bosch Rexroth besitzt langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Produktion qualitativ hochwertiger und zuverlässiger Axialkolbeneinheiten in Schrägscheibenbauweise. Dieses Know-how ist in die Entwicklung der Rexroth Axialkolben-Verstellpumpe A15V(L)O Baureihe 11 eingeflossen. Die Schwenkwiegleitlagerung zeichnet sich durch geringen Verschleiß und hohe Robustheit aus.

TECHNISCHE DATEN

Axialkolben-Verstellpumpe A15V(L)O Baureihe 11	
Nenngößen:	110 bis 280 cm³
Drehzahl:	1800 bis 2600 min ⁻¹
Nenndruck:	350 bar
Höchstdruck	420 bar
Arbeitsanschlüsse:	- SAE-Hochdruckanschluss in 45° Anordnung seitlich oben - SAE-Saugdruckanschluss unten
Regel- und Verstelleinrichtungen:	Vielfältige Auswahl an hydraulischen, elektrohydraulischen und vollelektronischen Pumpenreglern
Datenblatt:	92511



Die Rexroth Axialkolben-Verstellpumpe A15V(L)O Baureihe 11 wurde für Hochleistungsanwendungen entwickelt.

Verbesserter Gesamtwirkungsgrad

Die Rexroth A15V(L)O Baureihe 11 zeichnet sich durch ein optimiertes Triebwerk aus. Dadurch ist der Gesamtwirkungsgrad um 3 bis 5 Prozent höher als bei anwendungsüblichen Hydraulik-pumpen. Hieraus resultiert eine Steigerung der Gesamteffizienz der mobilen Arbeitsmaschine wodurch wiederum der Kraftstoff-verbrauch und die Betriebskosten für den Betreiber sinken.

Hohes Druckniveau bei gesteigerter Drehzahl

Die Effizienz der Hydraulik wird wesentlich durch den Betriebs-druck bestimmt. Je höher der Druck ist, desto geringere Volumen-ströme sind zur Übertragung der gleichen Leistung notwendig. Dies führt zu einer Verringerung der Durchflussverluste im Hydrauliksystem. Bei der Rexroth Axialkolben-Verstellpumpe A15V(L)O Baureihe 11 wurde ein Nominaldruckniveau von 350 sowie ein Maximaldruckniveau von 420 bar realisiert.

Geräuschoptimiertes Design

In mobilen Arbeitsmaschinen gewinnt eine niedrige Geräusch-emission der Hydraulikeinheiten immer mehr an Bedeutung. Aus diesem Grund wurde das Design der Rexroth A15V(L)O Baureihe 11 geräuschoptimiert gestaltet. Durch konstruktive Maßnahmen wie Gehäuseverrippungen und eine optimierte Umsteuerung konnte die Geräusch-emission um bis zu 8 dB(A) gegenüber marktüblichen Produkten reduziert werden.

Bauraumoptimierte Hydraulikanschlüsse

Bei der Rexroth A15V(L)O Baureihe 11 ist der Arbeitsanschluss im 45° Winkel an der Gehäuseseite und der Sauganschluss an der Unterseite angeordnet. Durch die seitliche Lage des Arbeits-anchlusses gewinnen Hersteller von Arbeitsmaschinen wertvollen Bauraum und können die Arbeitsleitung von oben oder von der Seite anschließen.